

Альбом

типовых технологичных узлов
корпусных конструкций
катеров и шлюпок из пластмасс.

Содержание:

	стр.
1. Введение	3
2. Соединения секций корпуса	4
3. Соединения корпуса с палубой	8
4. Соединения переборок с корпусом	14
5. Соединения рубок с палубой	23
6. Соединения набора с обшивкой	27
7. Крепления деталей насыщения и дельных вещей	41

Введение.

Альбом разработан на основании анализа выпущенных организациями п/я 3420, 530, 289 рабочих и технических проектов, а также на основании опытных работ по постройке катеров и шлюпок из стеклопластика.

В альбоме получили отражение наиболее технологичные узлы соединений конструкций, крепления деталей насыщения и дельных вещей в корпусах мелких судов.

Соединения секций корпуса.

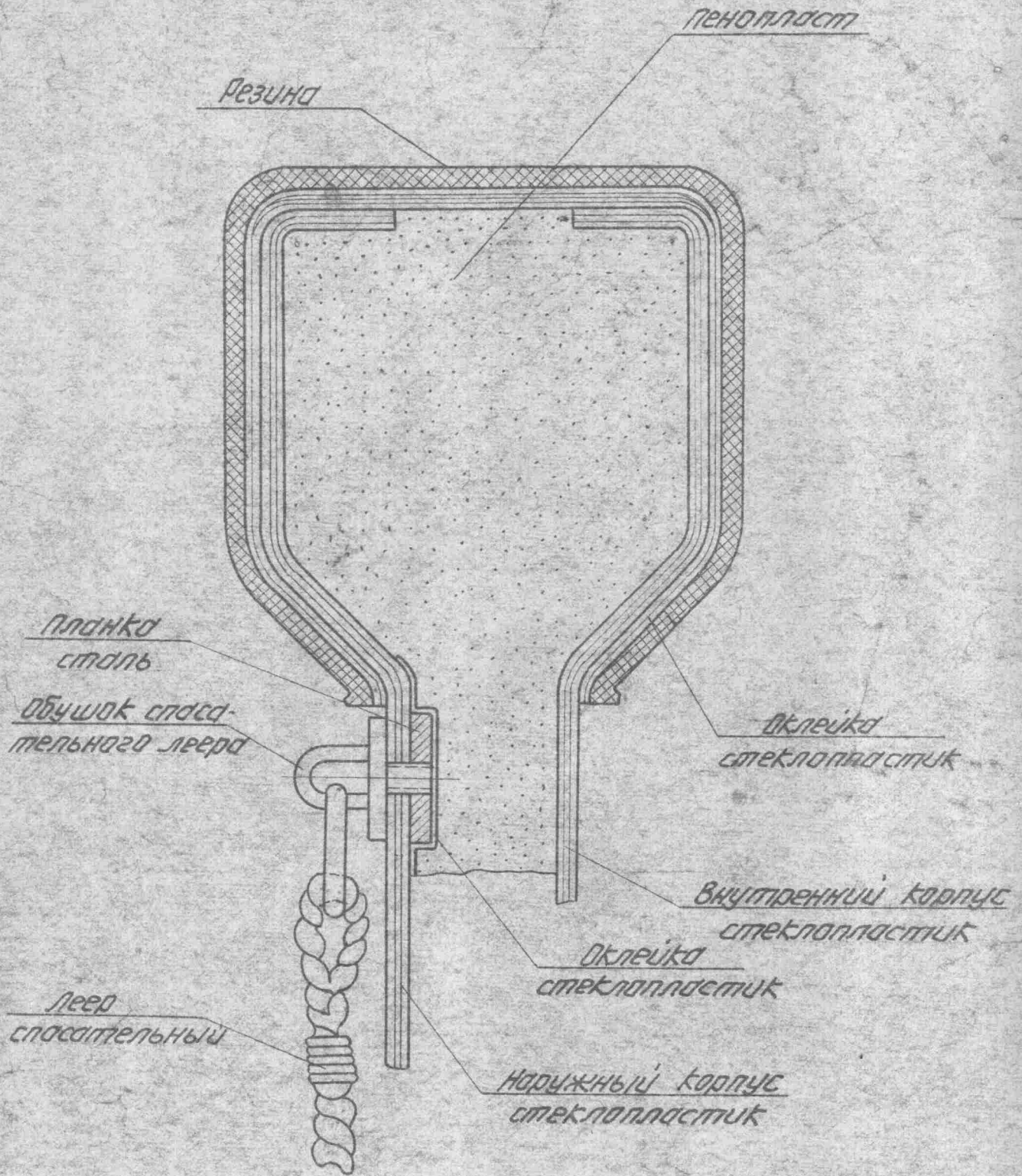


Рис. 1.

Соединение наружной и внутренней обшивки корпуса в трехслойных конструкциях.

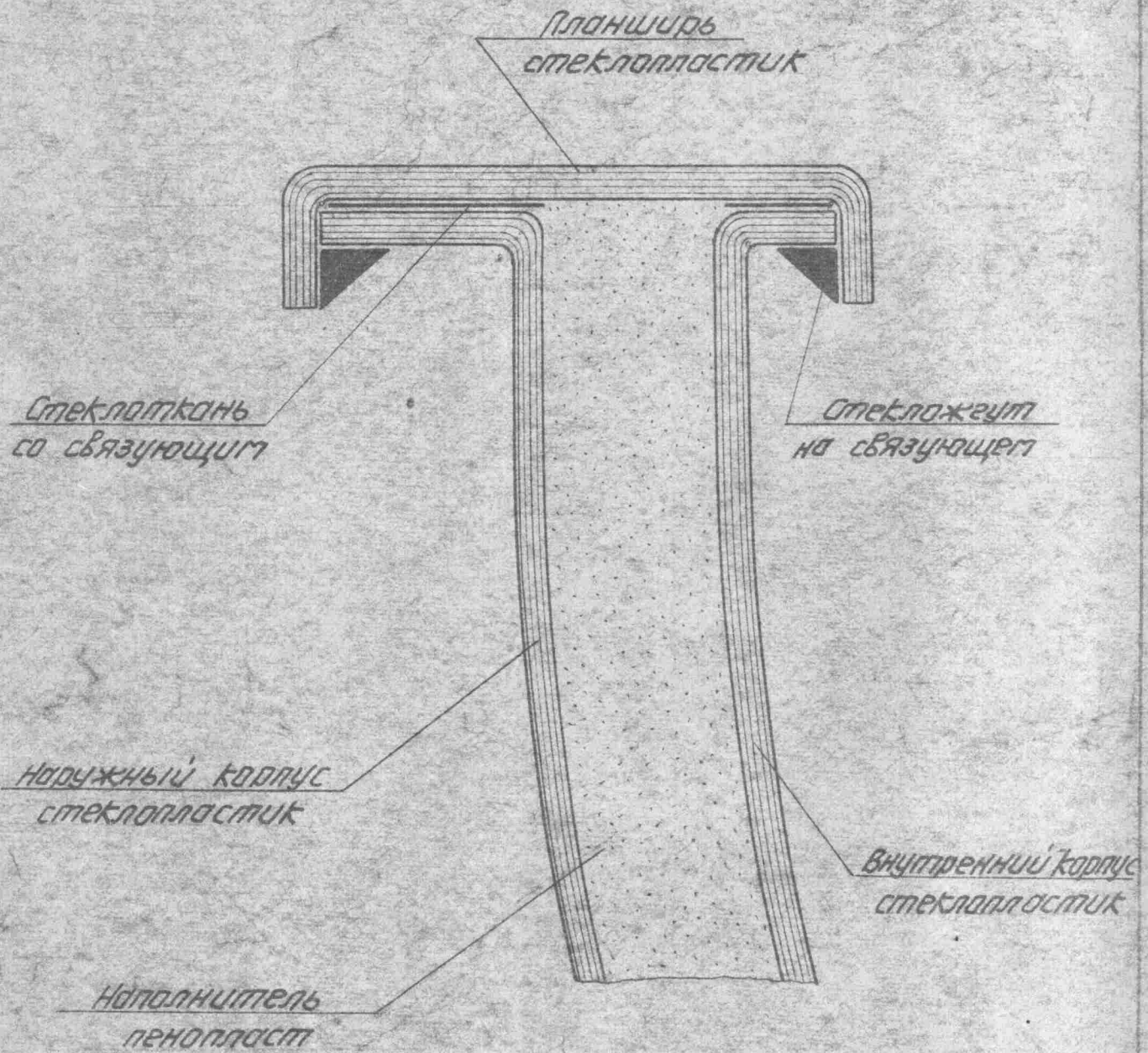


Рис. 2.

Соединение внутренней и наружной обшивки корпуса
в трехслойных конструкциях.

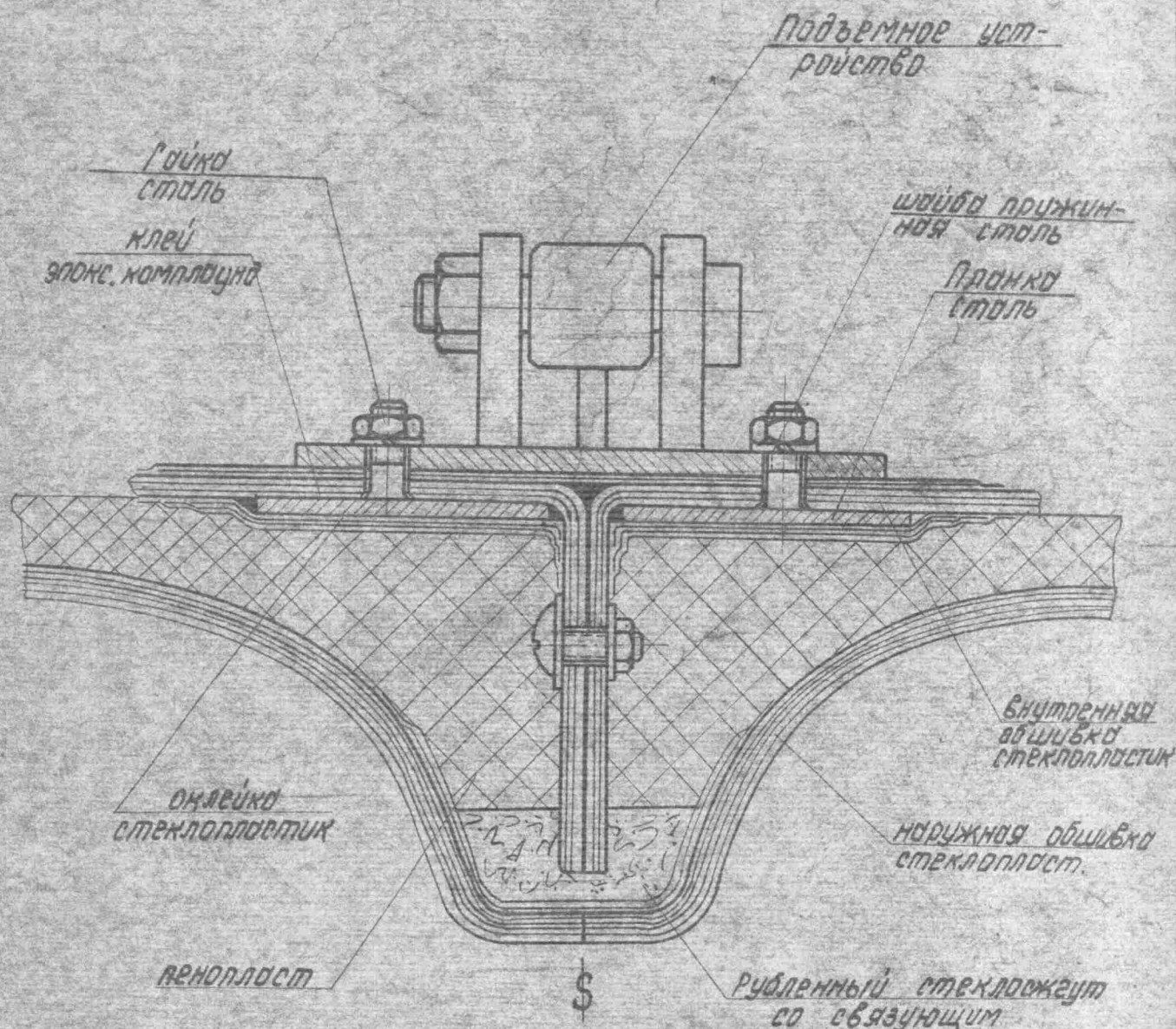


Рис. 3.

Соединение наружной и внутренней обшивок и крепление подъемного устройства.

Соединения корпуса с палубой.

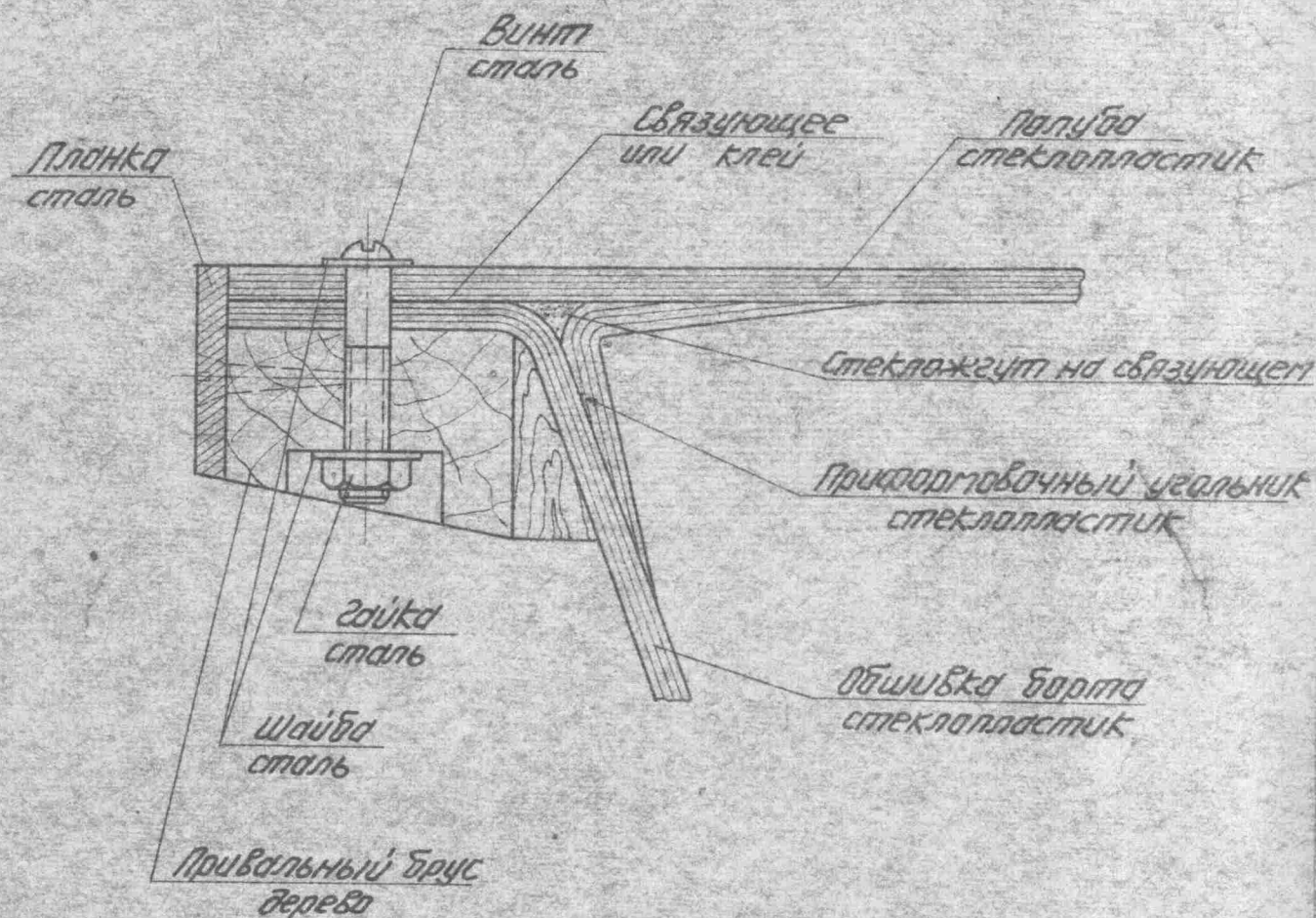


Рис. 4.

Соединение палубы с бортом
в районе привального бруса.

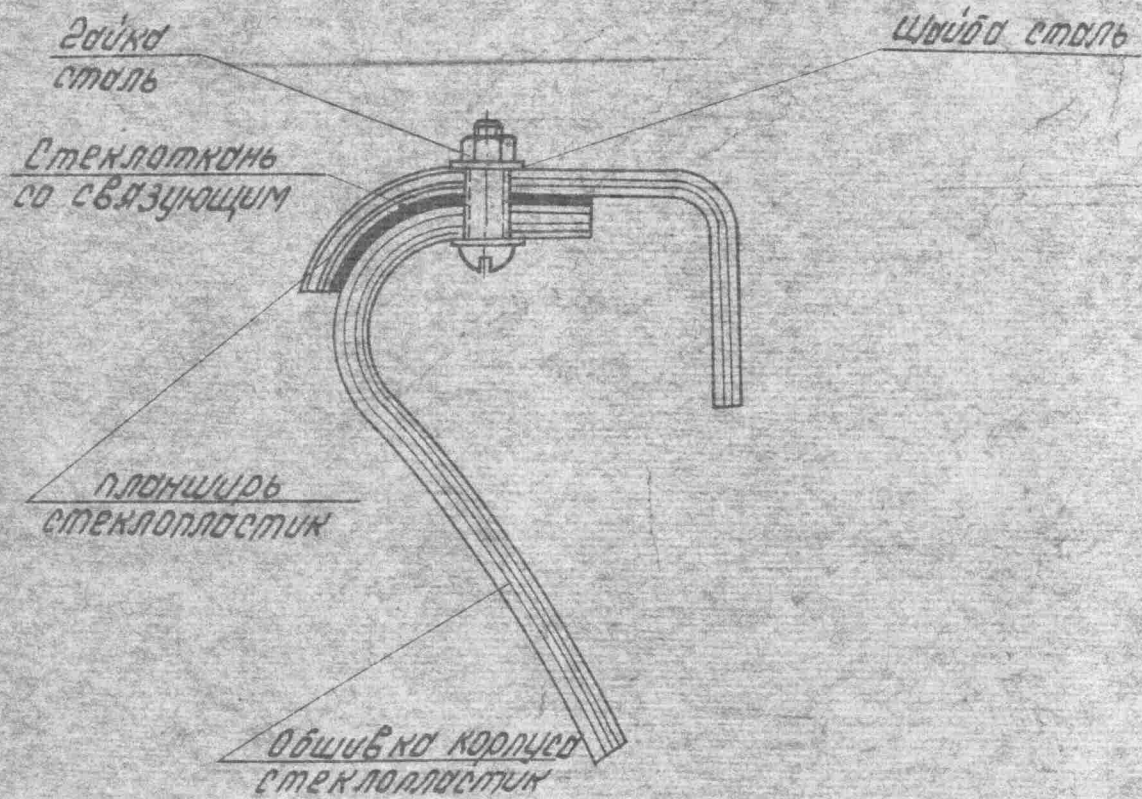


Рис. 5.

Соединение планшря с обшивкой корпуса.

Исполн.	№ докум.	Подпись и дата

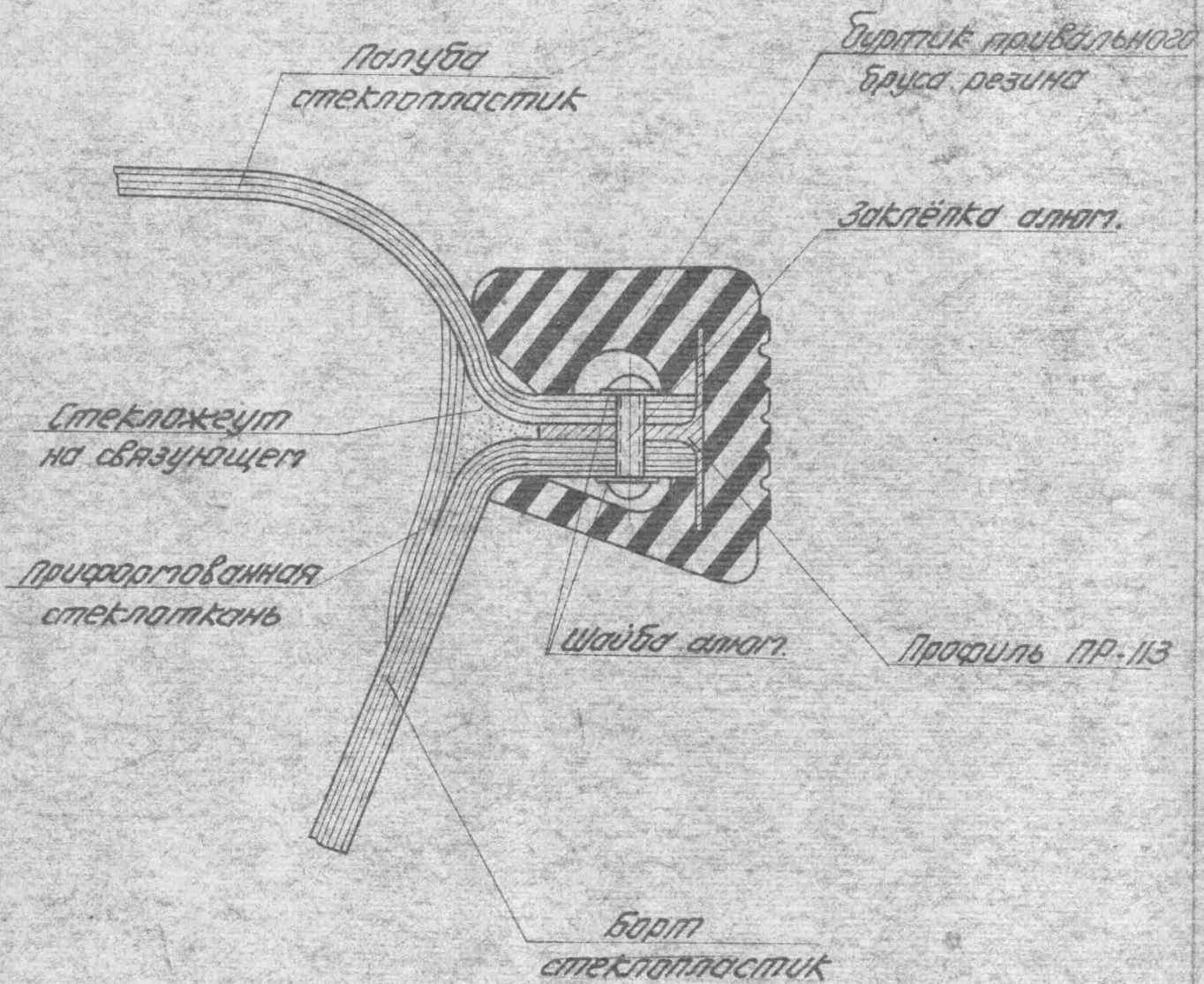


Рис. 6.

Соединение борта с палубой и установка привального бруса.

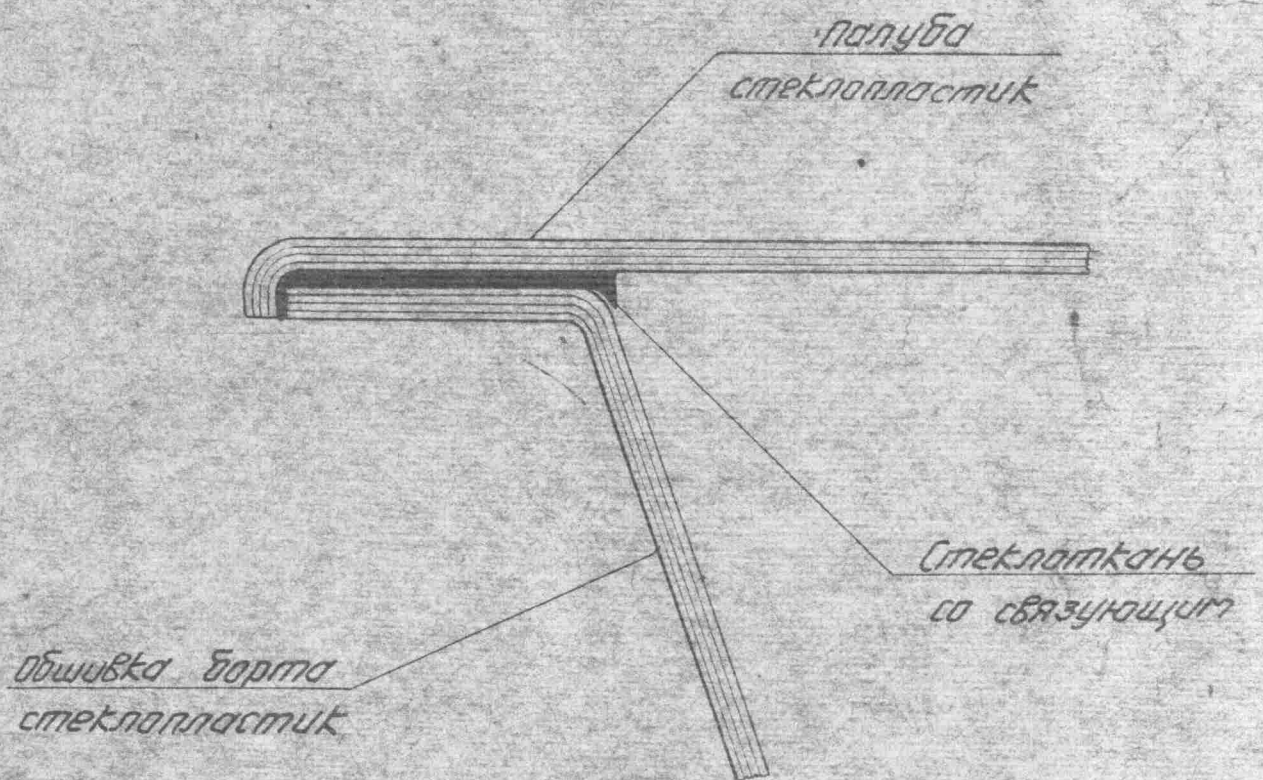


Рис. 7.

Соединение палубной секции с обшивкой корпуса.

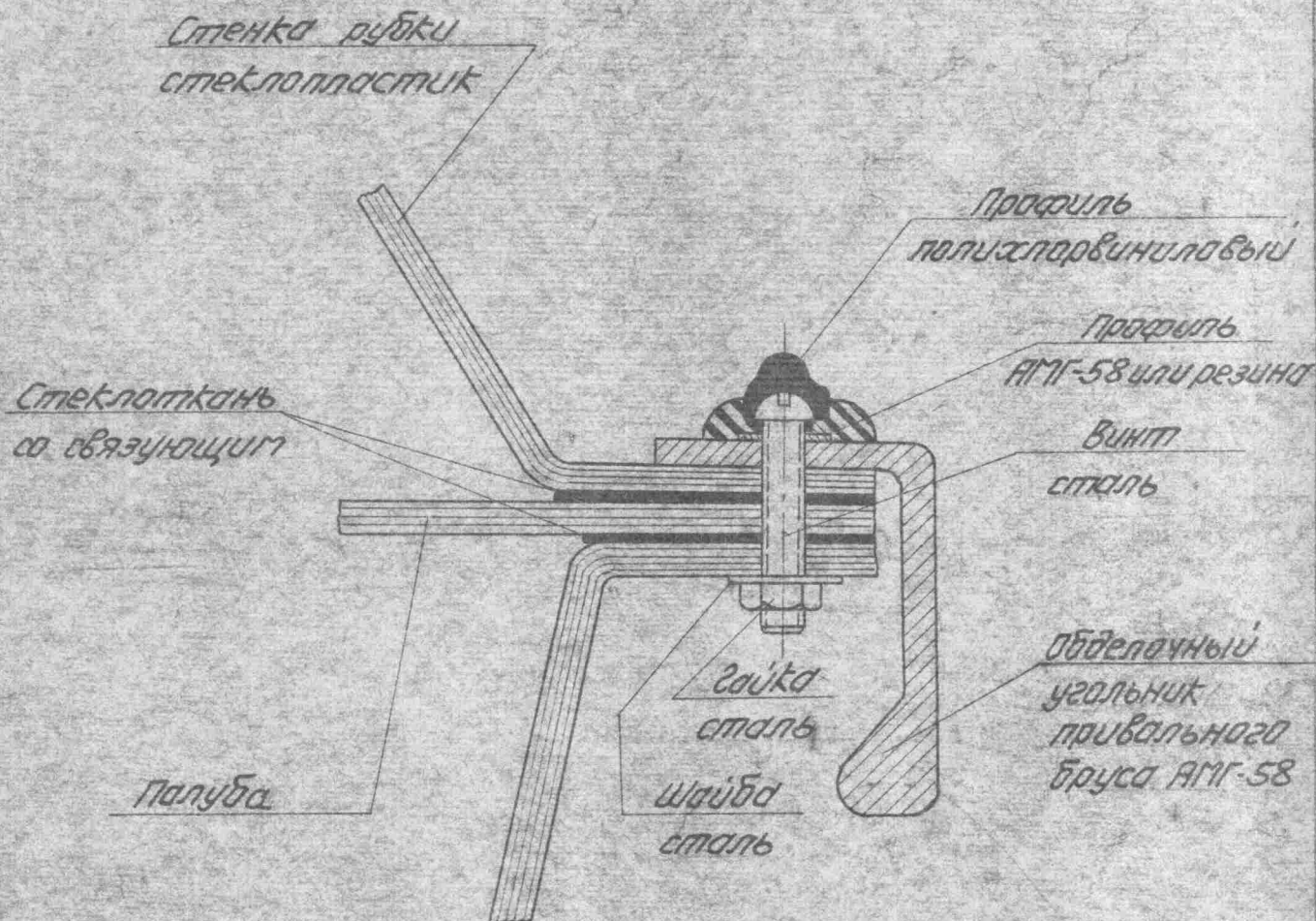


Рис. 8.

Соединение секций палубы и рубки
с обшивкой корпуса.

Исполн:	Инженер
Провер:	Инженер
Датум:	

Соединения переборок с корпусом.

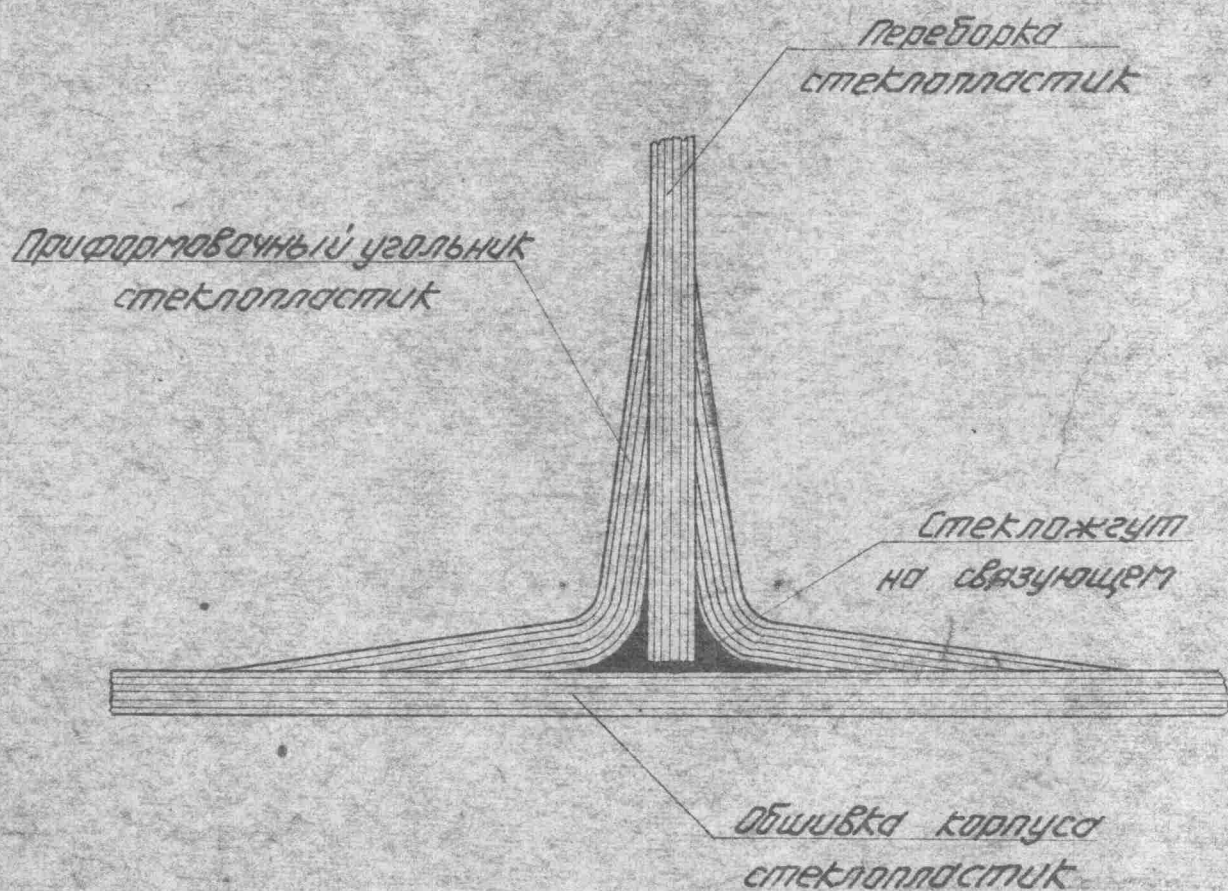


Рис. 9.

Соединение перегородок с обшивкой корпуса.

Исполн.	№ подл.	Подпись и дата

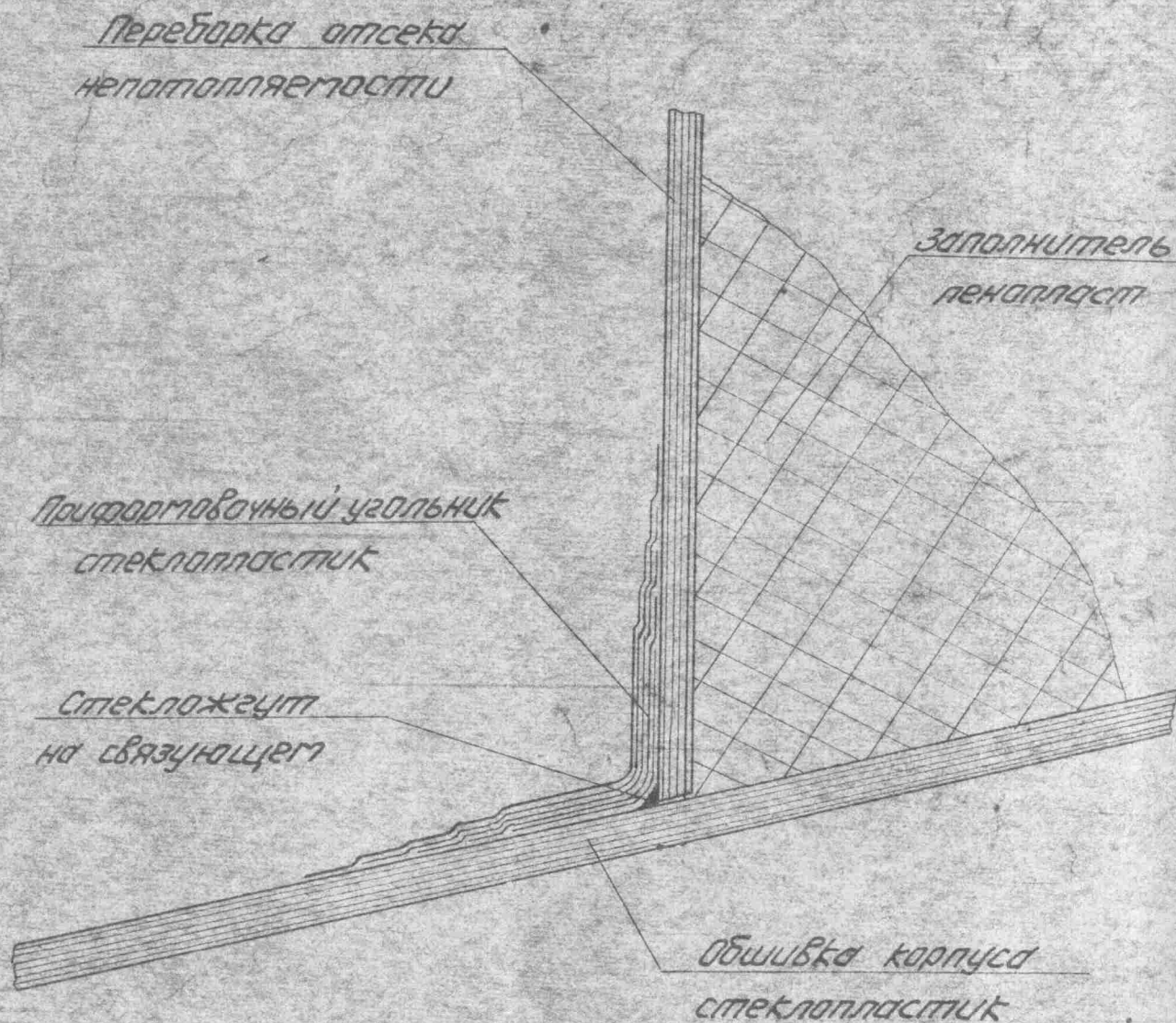


Рис.10.

Соединение переборки отсека непотопляемости с обшивкой корпуса.

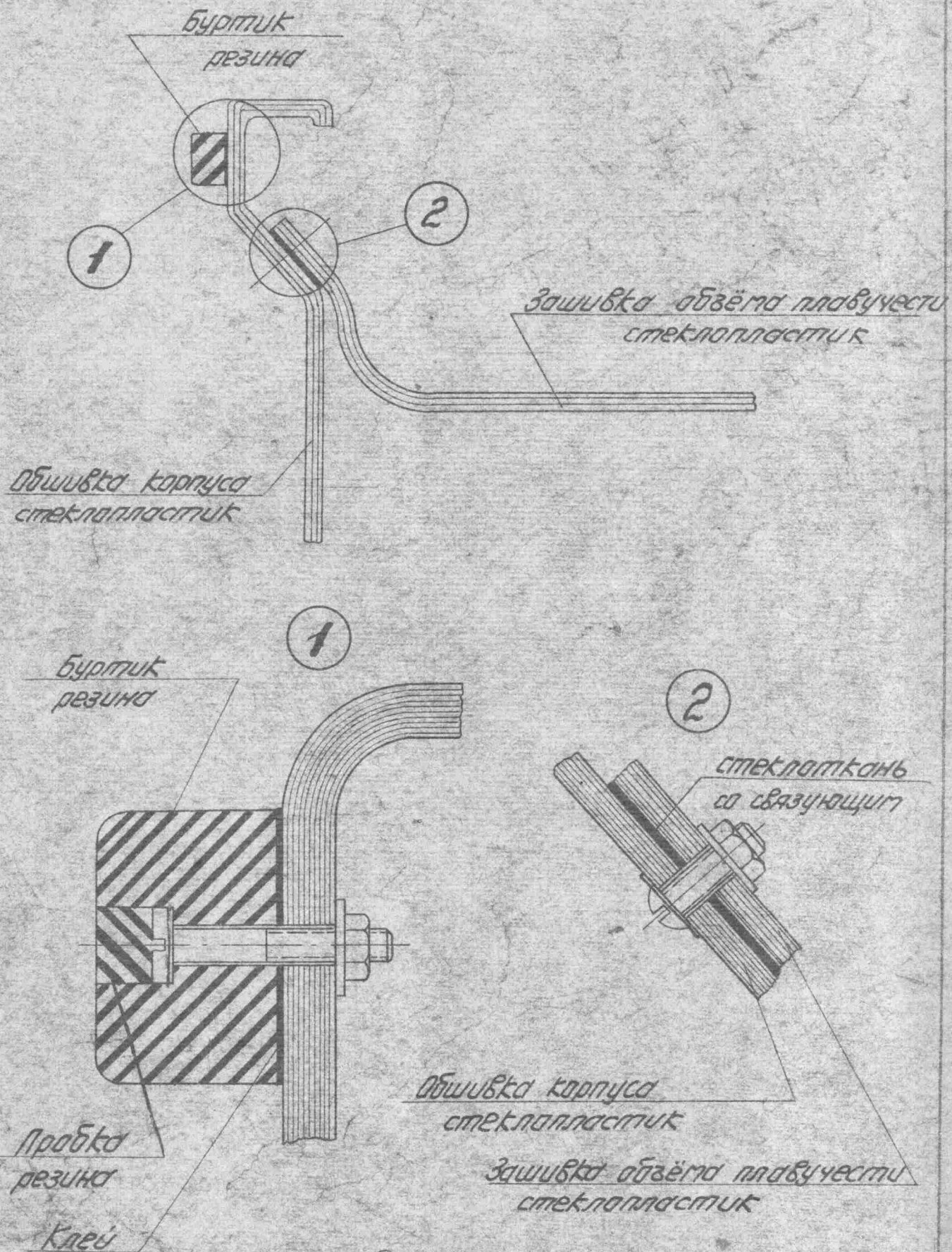


Рис. 11.

Крепление буртика и зашивки объёма плавучести к обшивке корпуса.

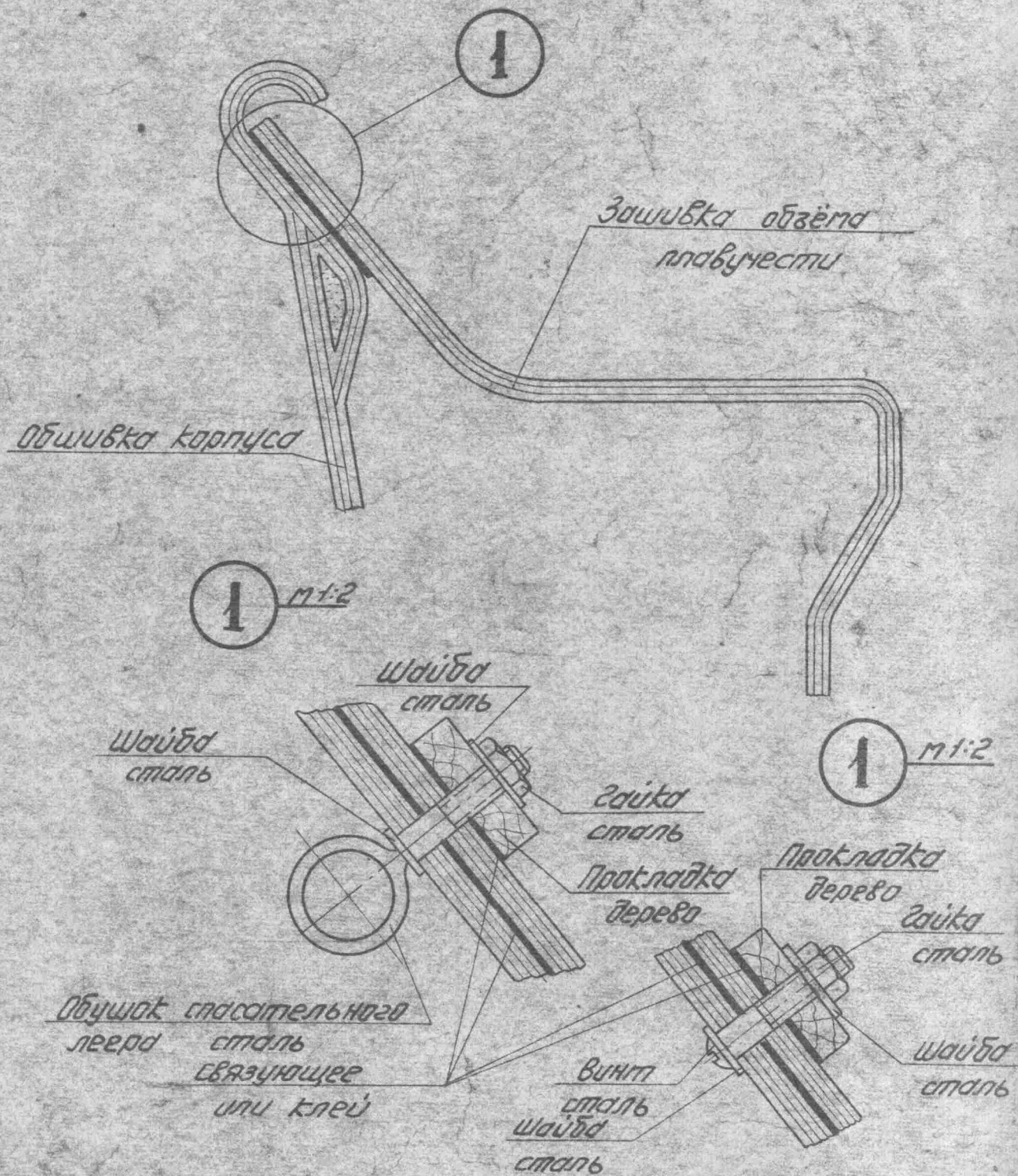


Рис. 12.

Крепление зашивки обзёма плавучести и обшивки спасательного леера к корпусу.

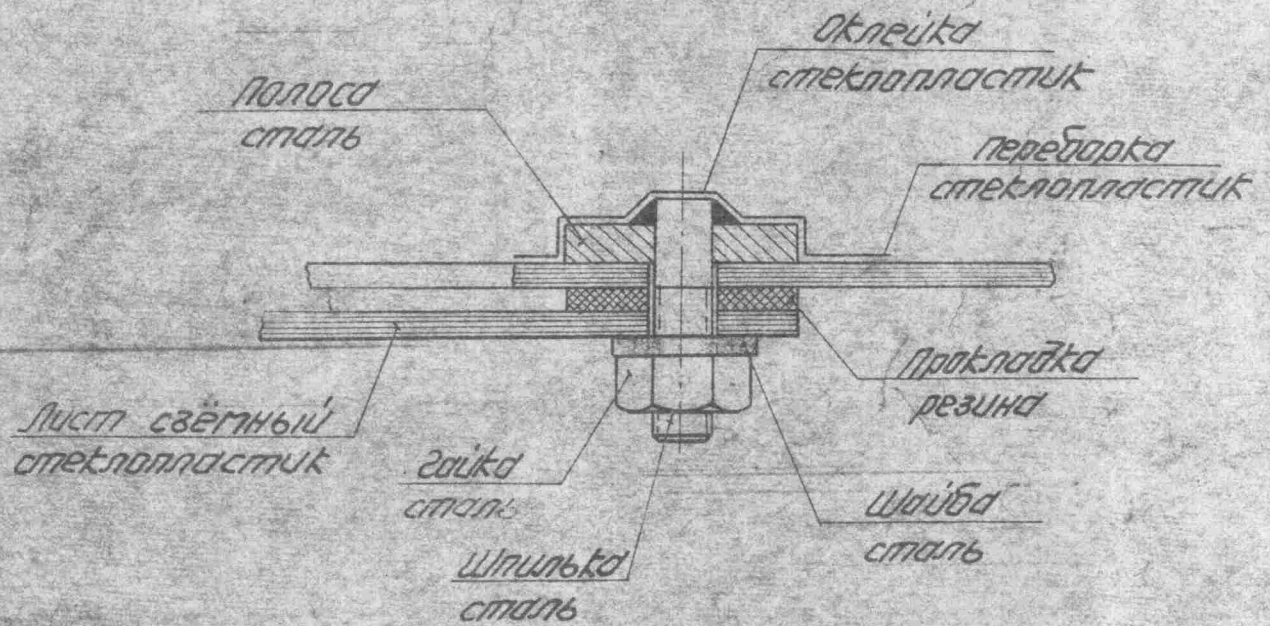


Рис. 13.

Крепление светлого листа к передке.

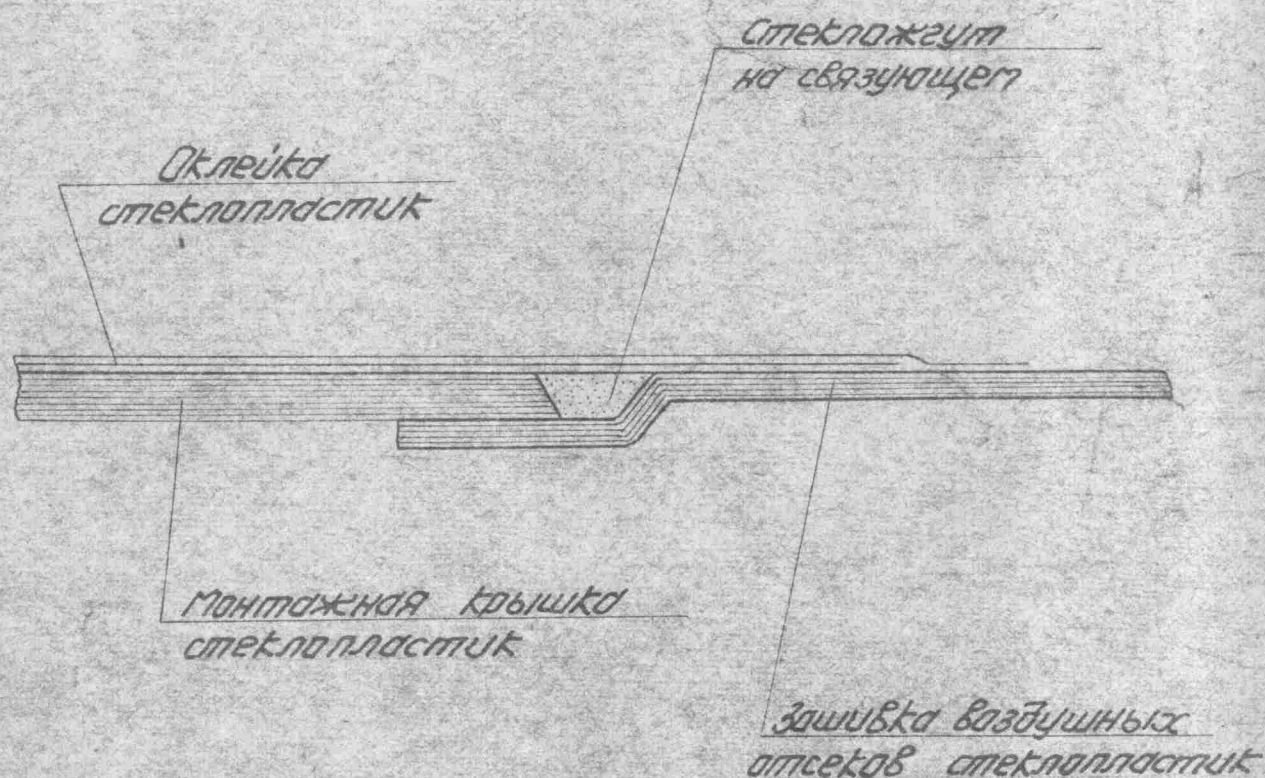


Рис. 14.

Крепление монтажной крышки
к зашивке воздушных отсеков.

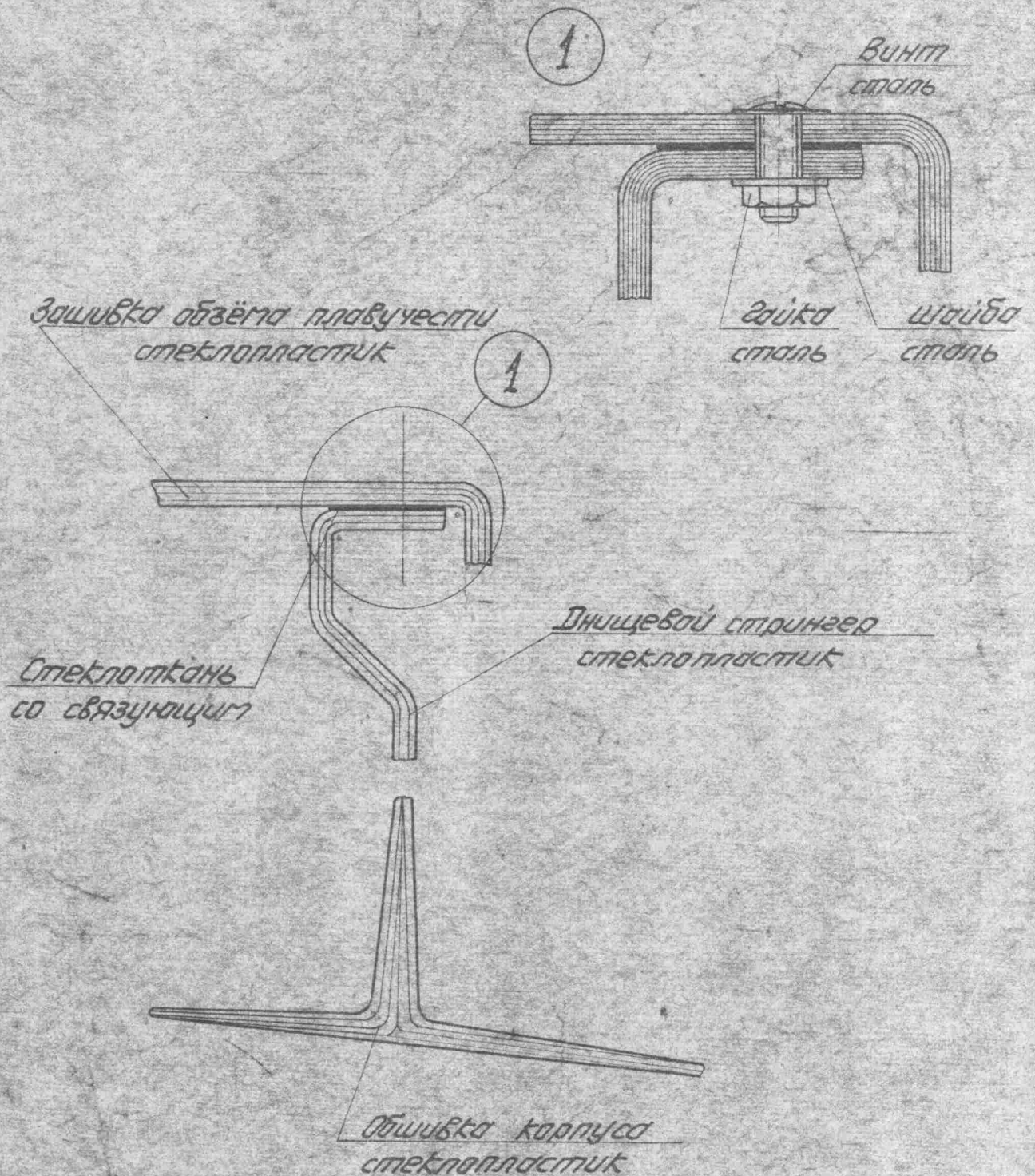
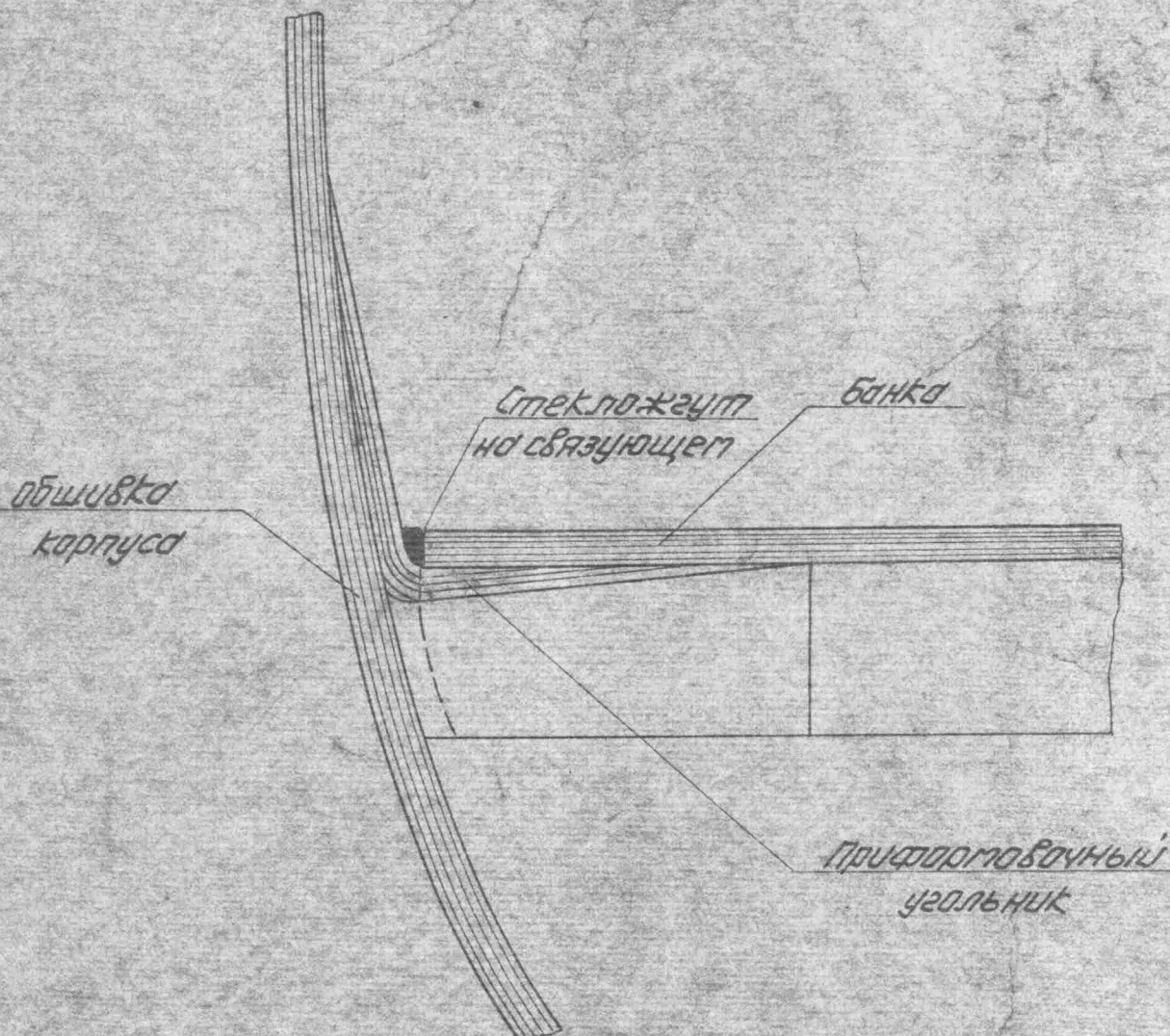


Рис. 15.

Крепление зашивки обзёма плавучести
с днищевым стрингером.



Примечание

Концы угольников приформовываются к обшивке при установке банки в корпус.

Рис. 16.

Соединение банки с обшивкой корпуса.

Соединения рубок с палубой.

Инициалы, № подл.

Подпись и дата

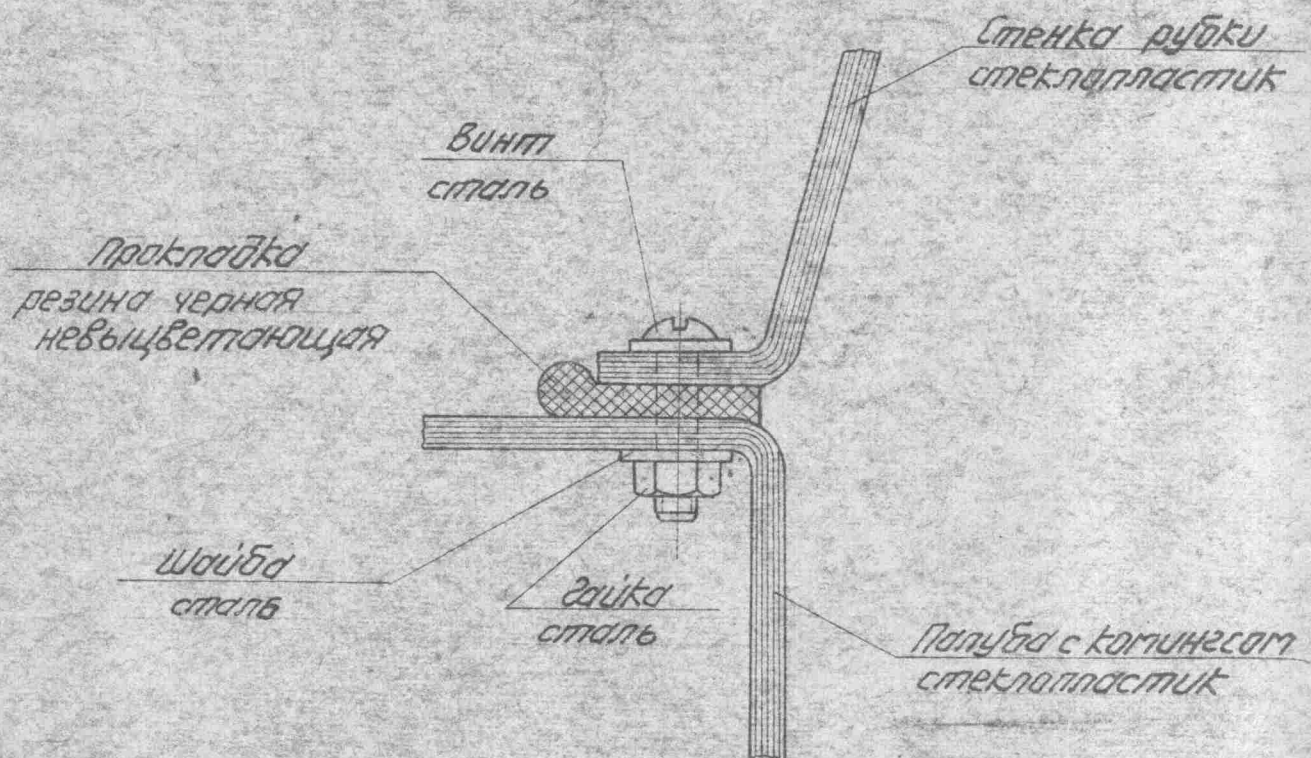


Рис. 17.

Соединение секций рубки с панелью или обшивкой корпуса.

Имя	№ документа	Примечание

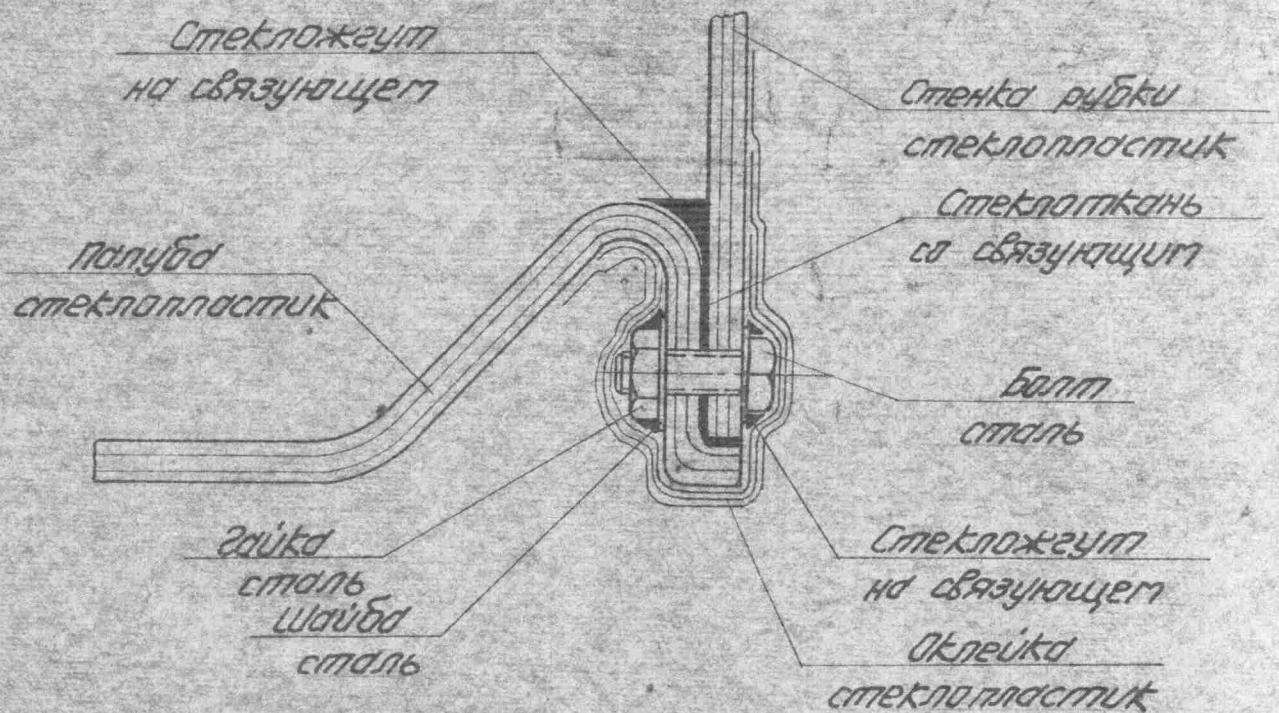


Рис. 18.

Соединение стенки рубки с палубой
в районе выреза под люк.

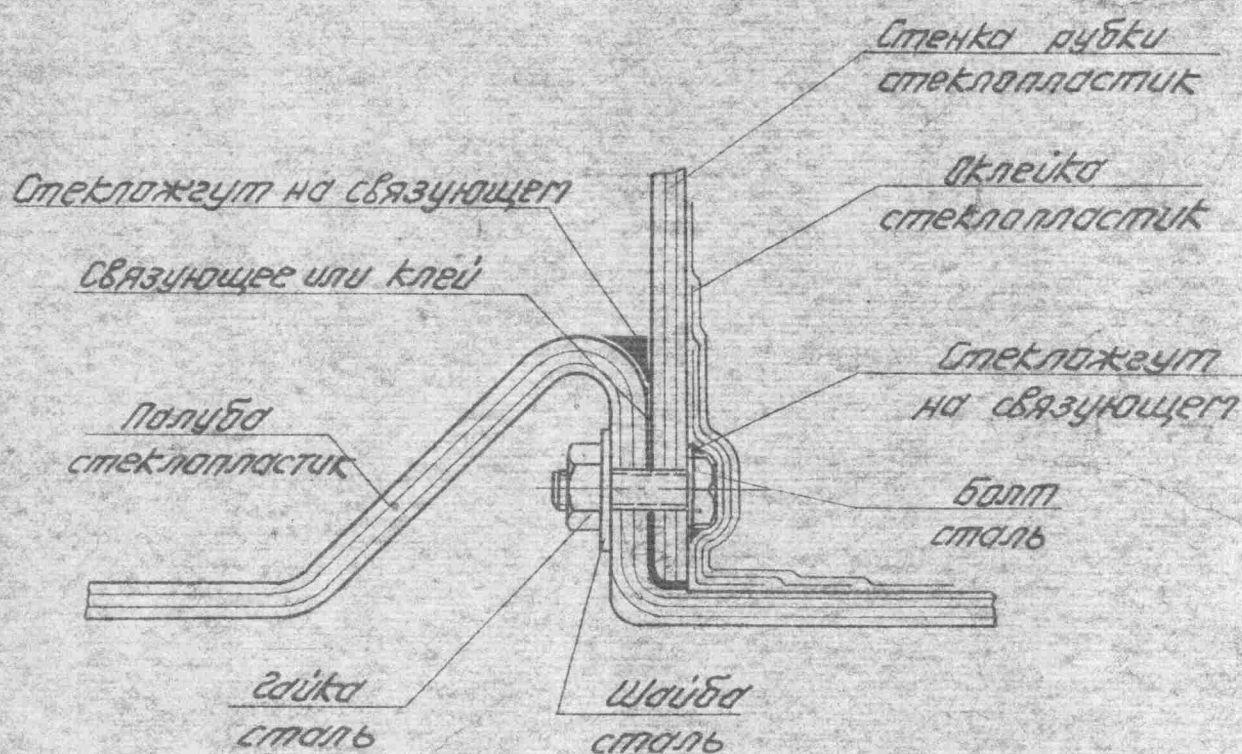


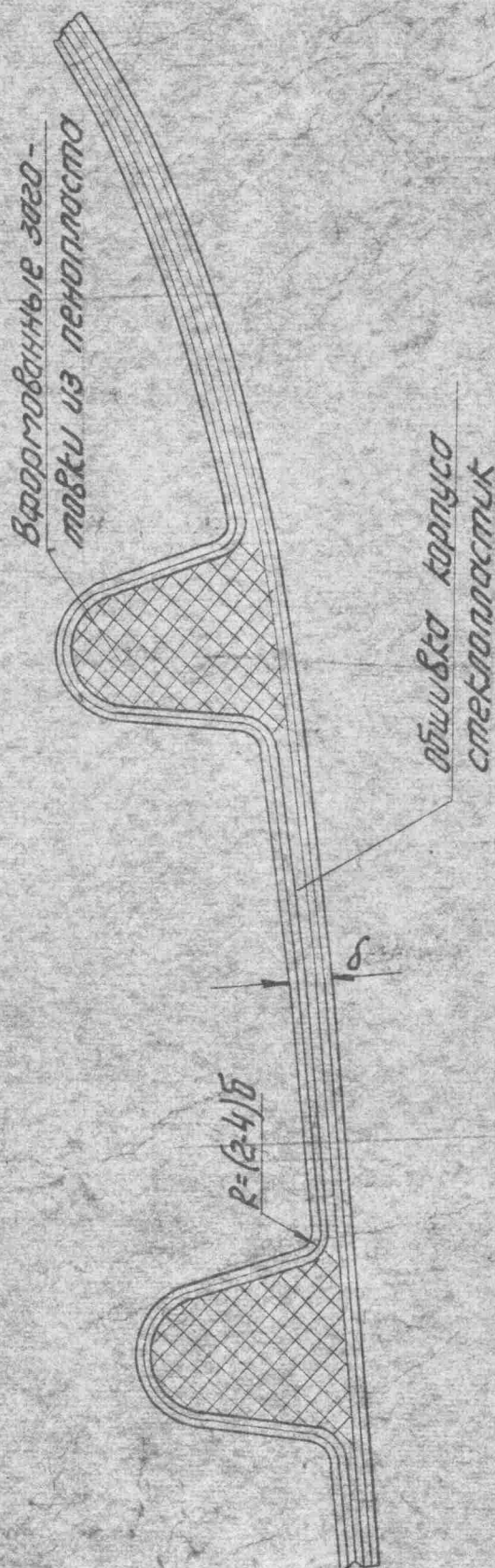
Рис. 19.

Соединение стенки рубки с палубой.

Исполн.	М.М.М.	Получил	И.И.И.
Проверил		Согласовал	

Соединения набора с обшивкой.

Начало	Конец	Полное и дол.



Примечание:

Ввариваемые заготовки из пенопласта осуществляются в процессе формирования корпуса.

Рис. 20.

Продольный набор из заготовок пенопласта ввариваемых в обшивку корпуса.

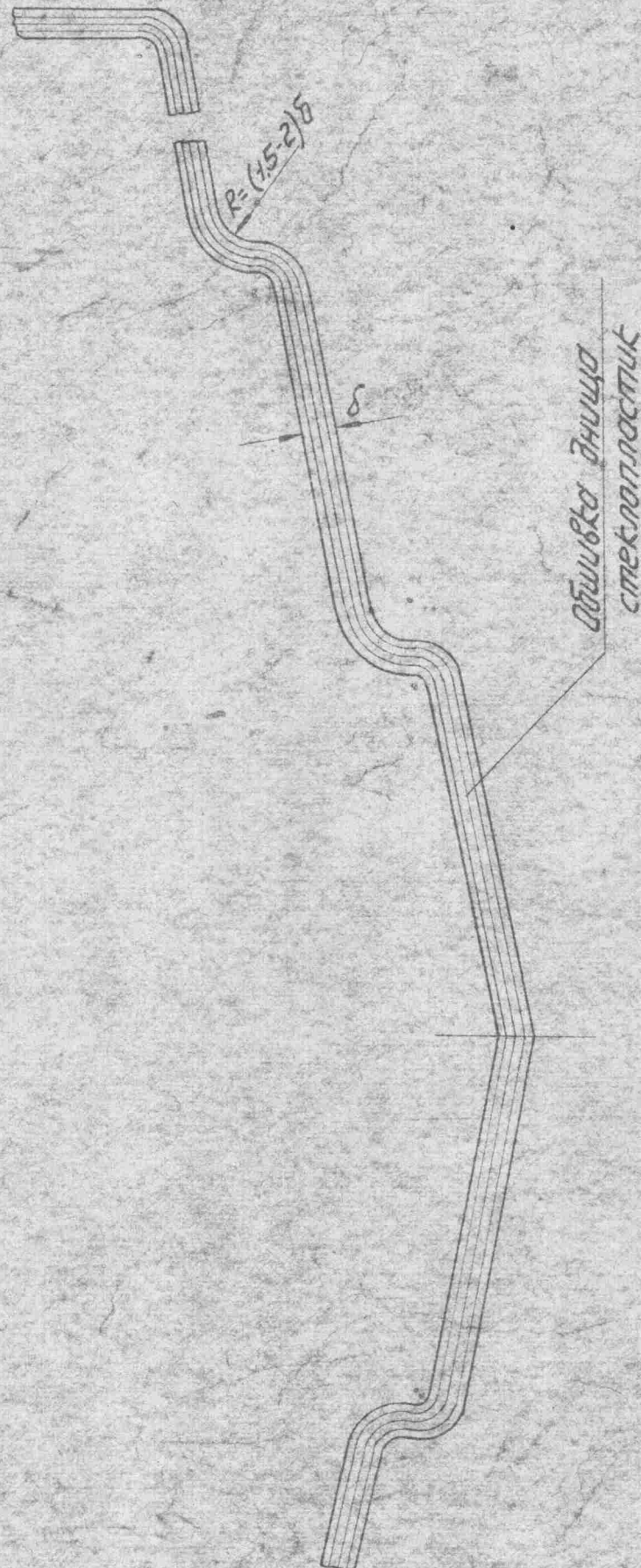
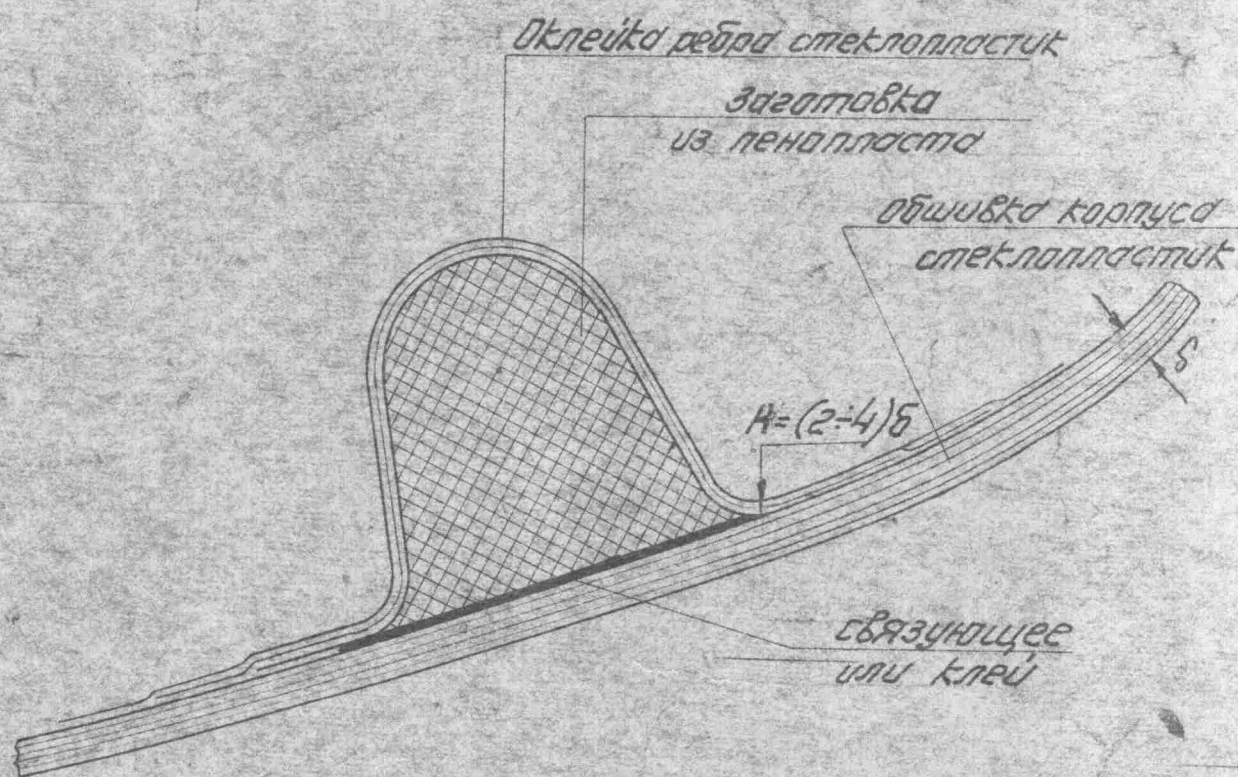


Рис. 21.
Продольная жесткость обшивки корпуса
выполненная ступенчатой гофрой.

Исполн. №	Подпись и дата



Примечание:
Приформовка заготовок производится после формирования корпуса

Рис. 22.

Продольный набор из заготовок пенопласта приформованных к обшивке корпуса.

Исполнитель	Подпись и дата

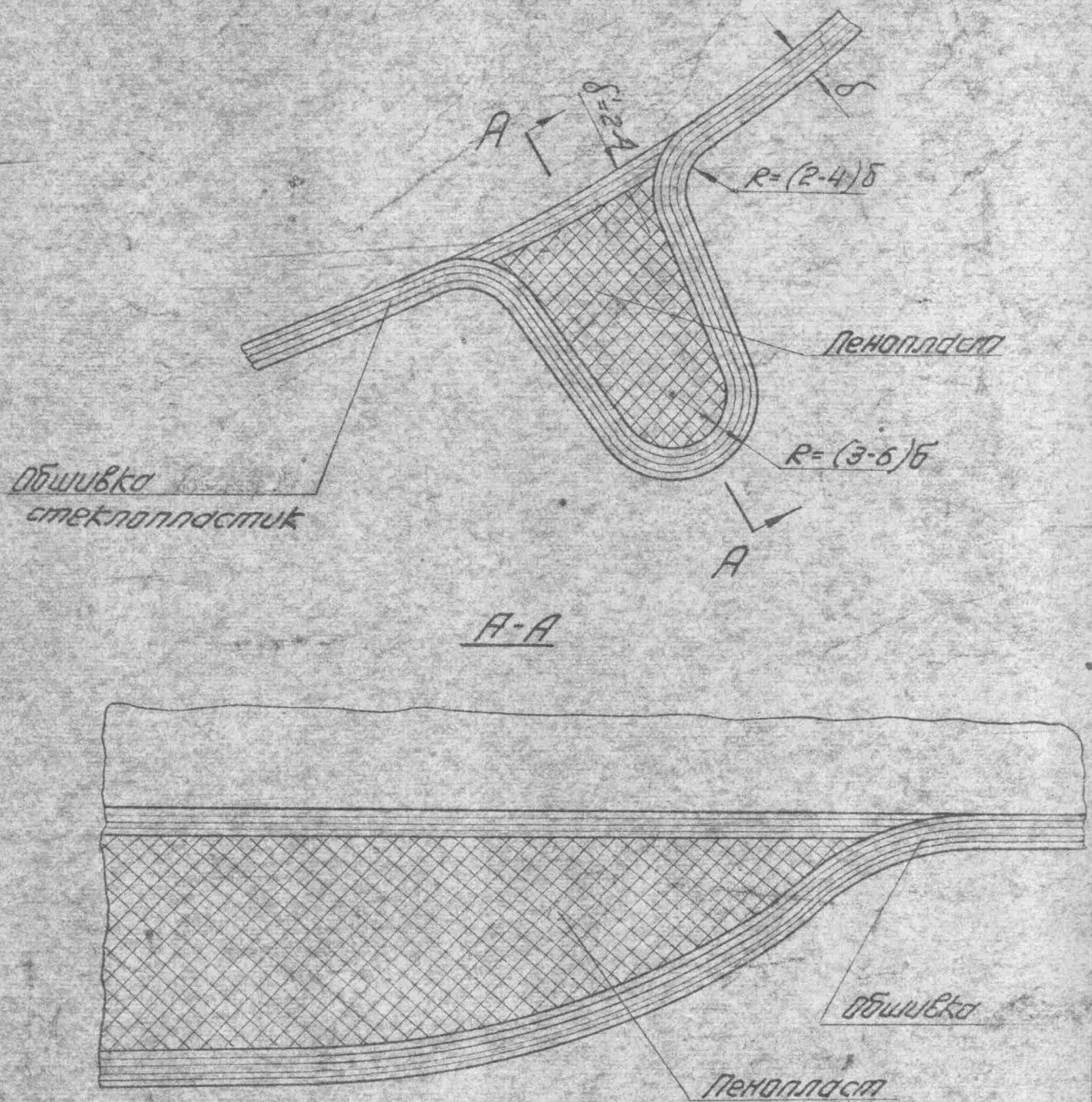


Рис. 23.

Продольная жесткость обшивки корпуса
выполненная наружными высадками.

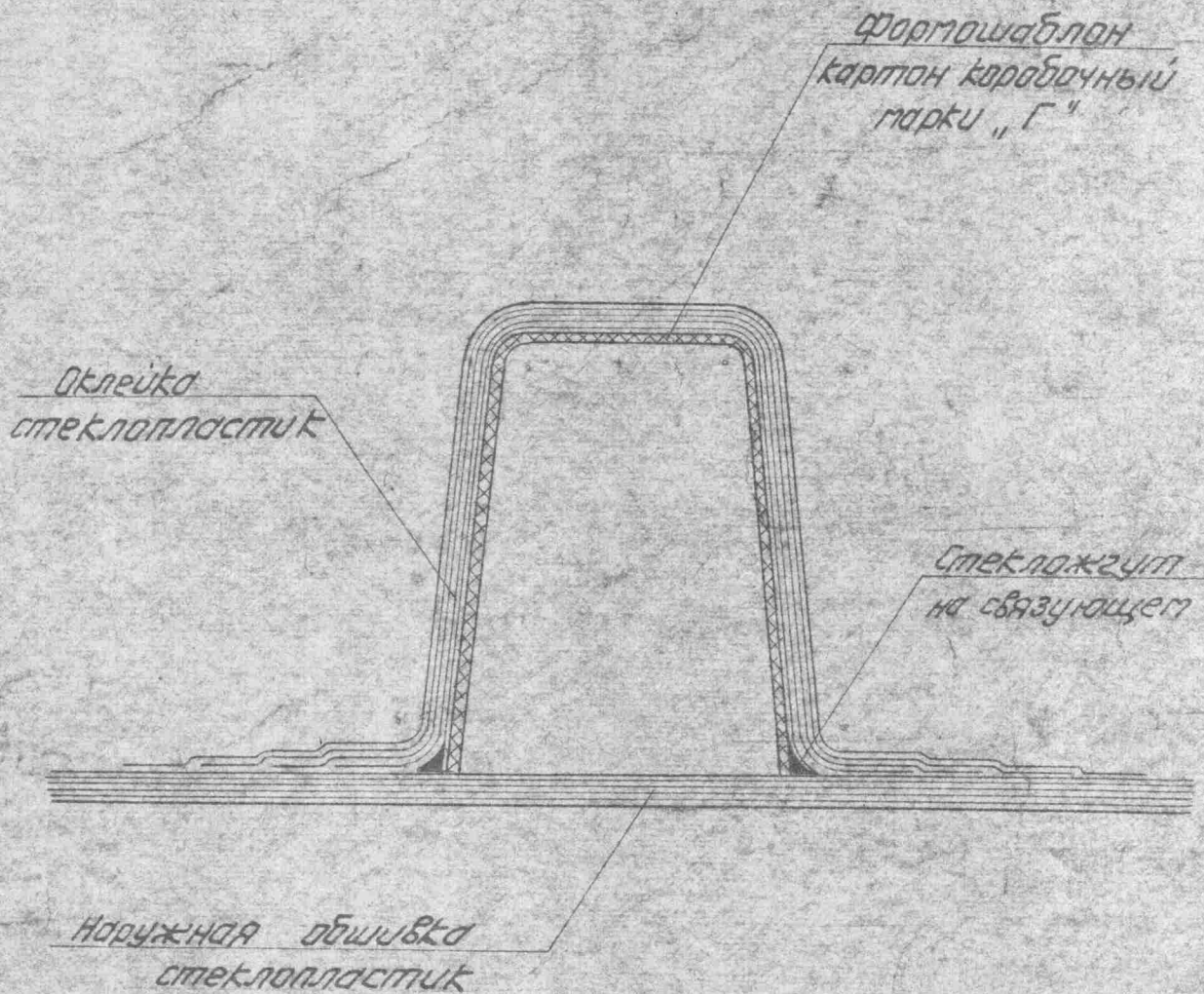


Рис. 24.

Коробчатый набор,
изготовленный по формошаблонам.

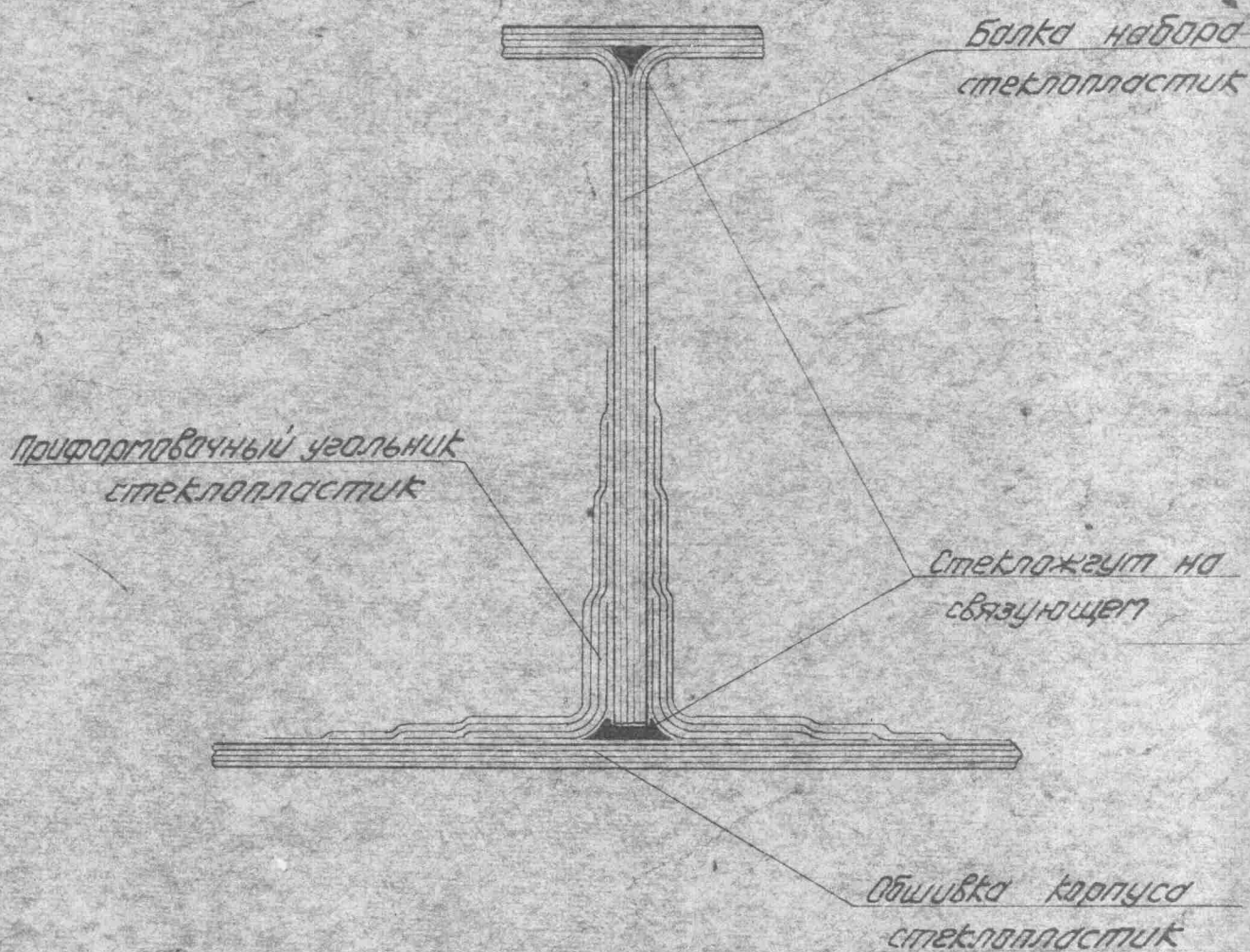


Рис. 25.

Соединение днищевого набора
с обшивкой корпуса.

Исполн. № подл.	Подпись и дата

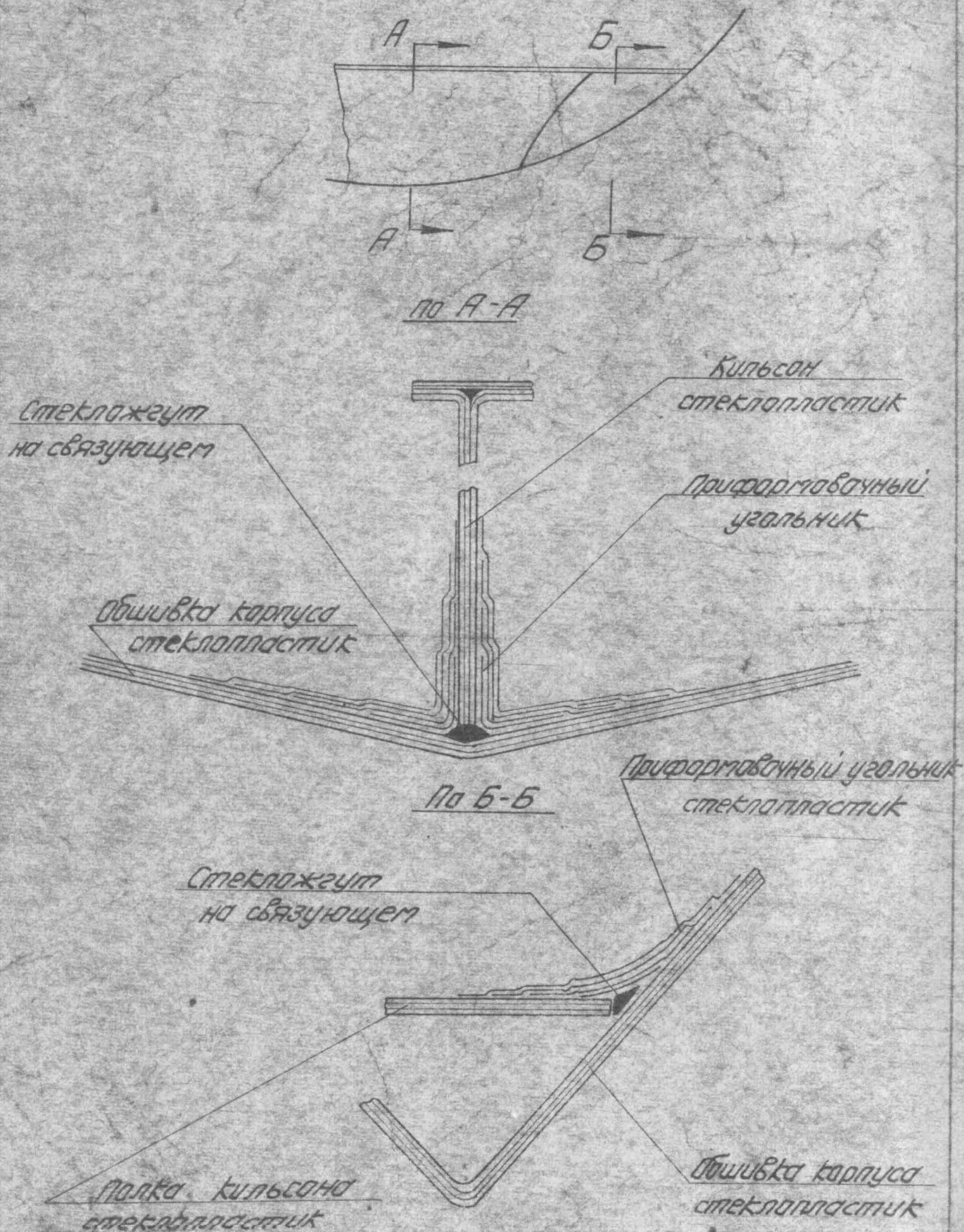
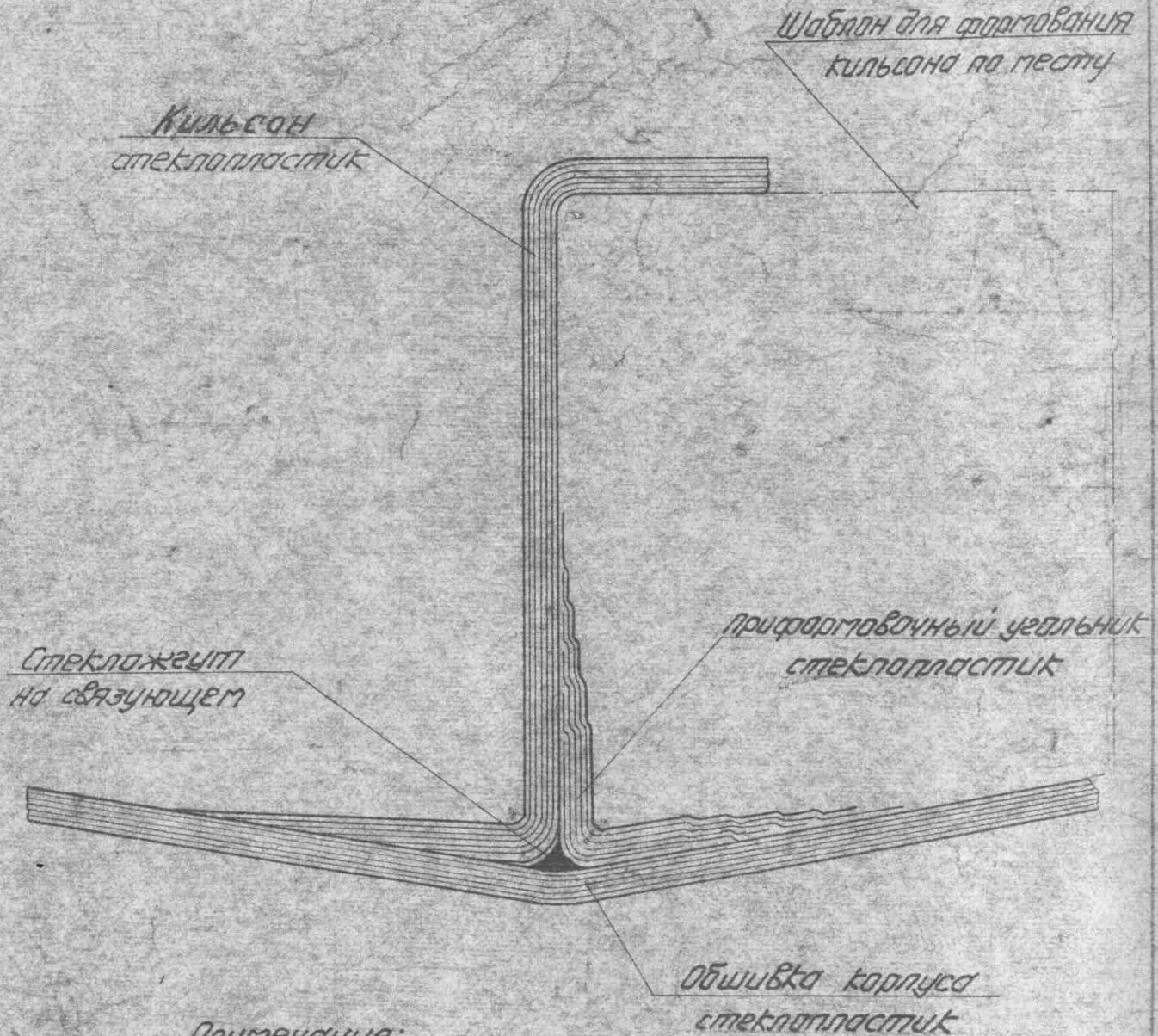


Рис. 26.

Крепление кильсона к обшивке в носовой оконечности.



Примечание:
Приформовочный угольник устанавливается
после съёма шаблона.

Рис. 28.

Соединение кильсона с обшивкой корпуса.

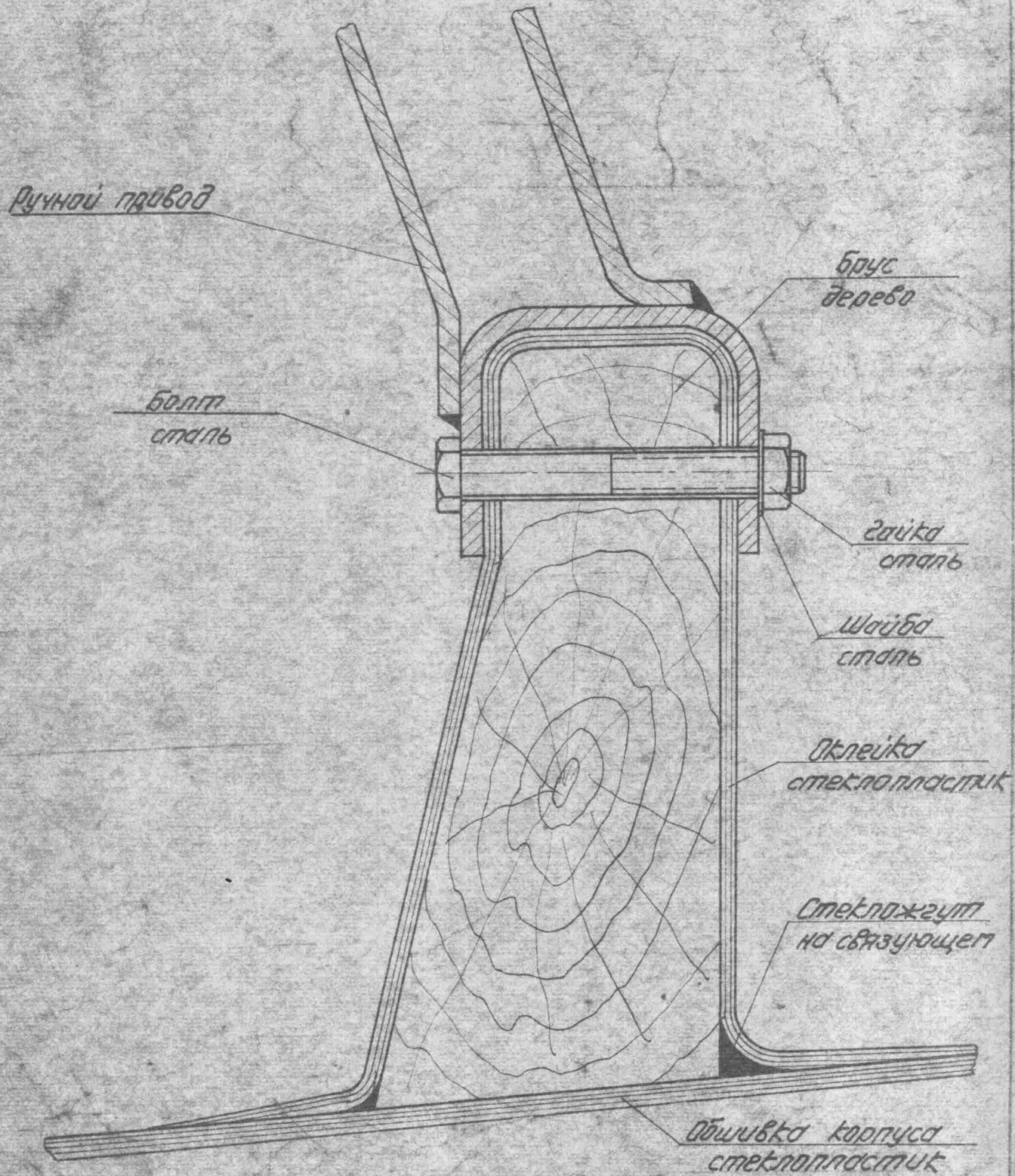
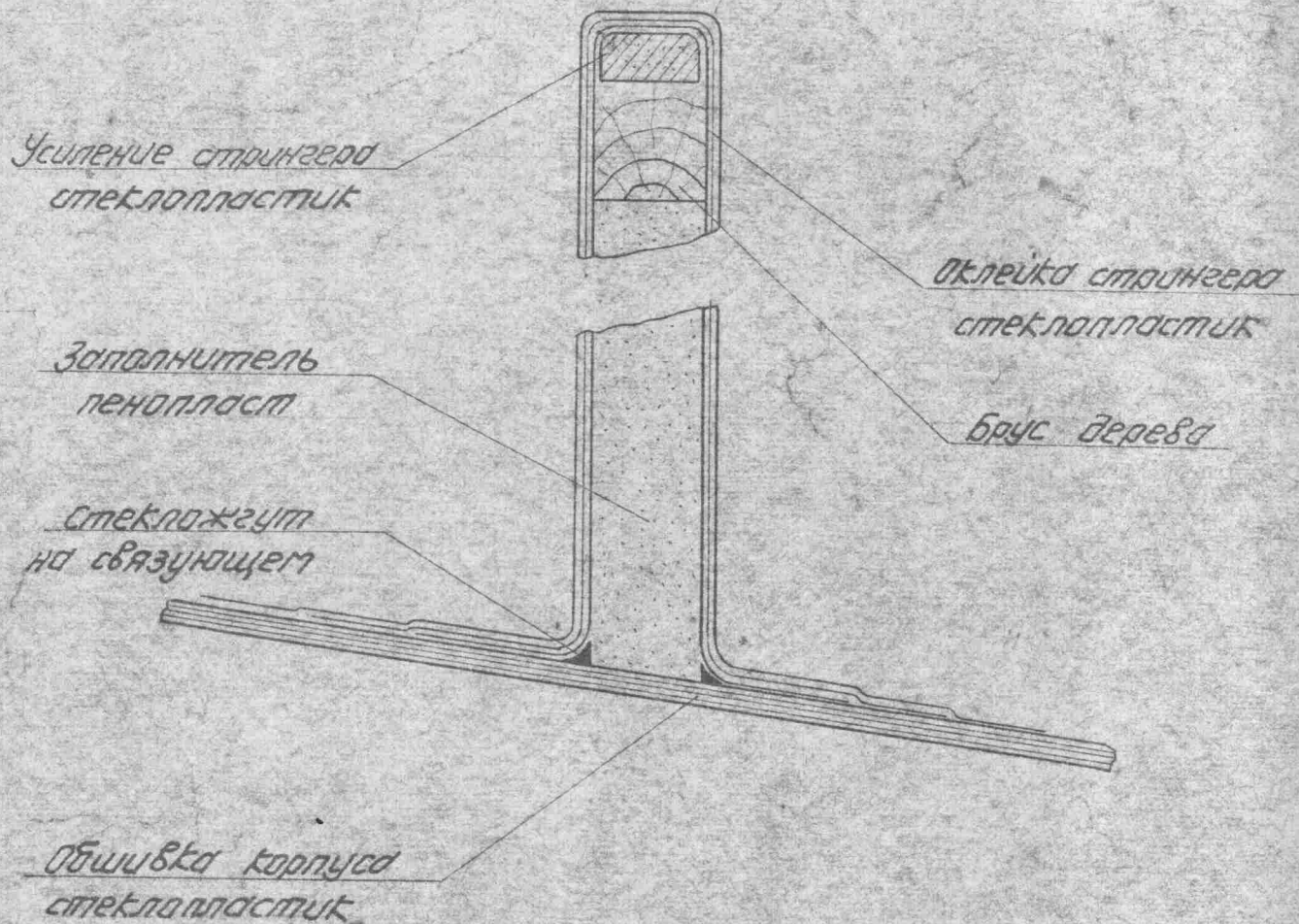


Рис 29

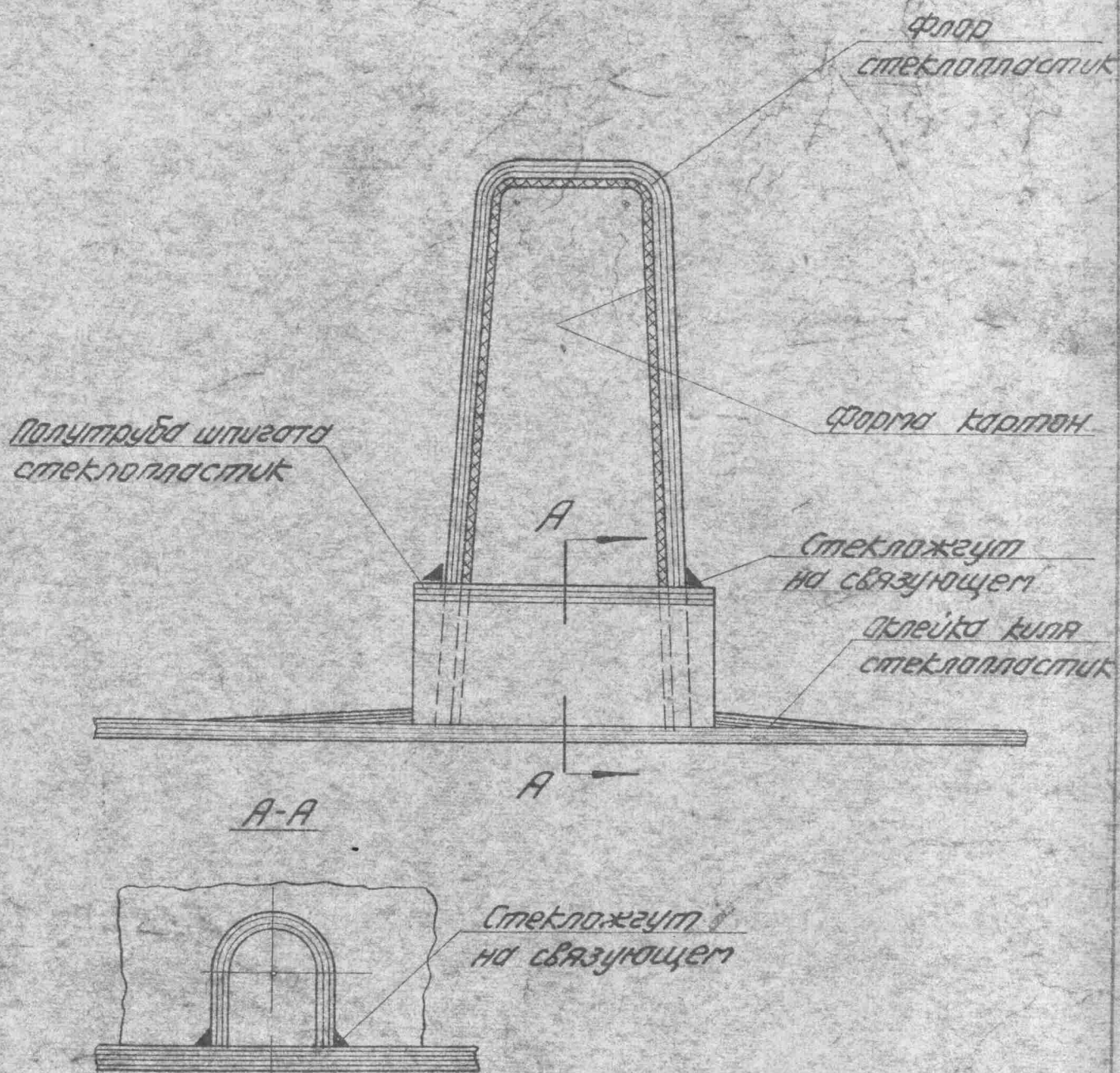
Соединение фундамента под ручной привод к обшивке корпуса

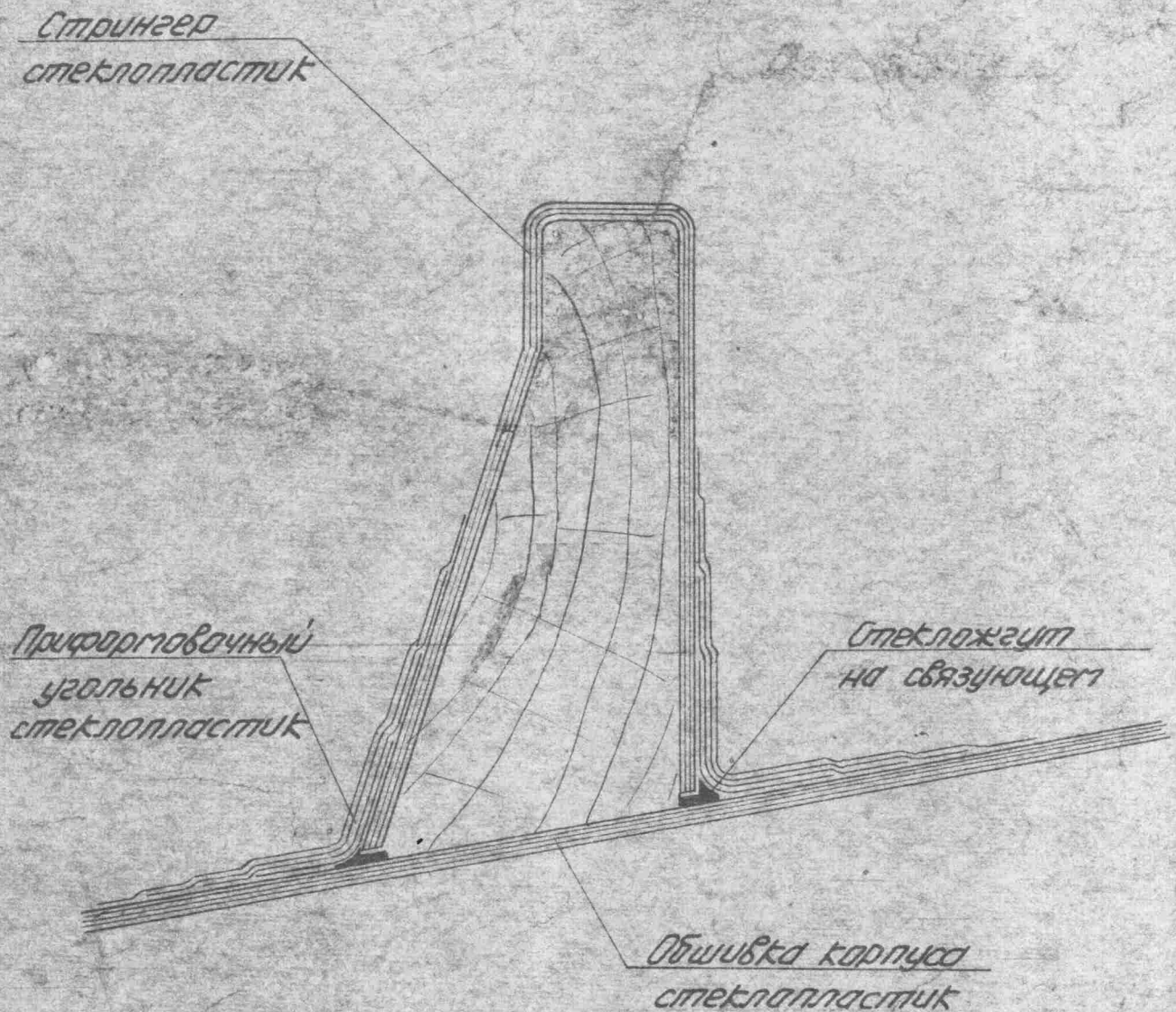


Примечание:
В районе двигателя пенопласт
заменяется деревом.

Рис. 30.

Соединение днищевого стрингера
с обшивкой корпуса.





Примечание:

Деревянный брус ставится в районе крепления мотора или подвального устройства.

Рис. 32.

Соединение днищевого стрингера
с обшивкой корпуса.

Крепления деталей насыщения
и дельных вещей.

Инициалы	№ документа	Подпись

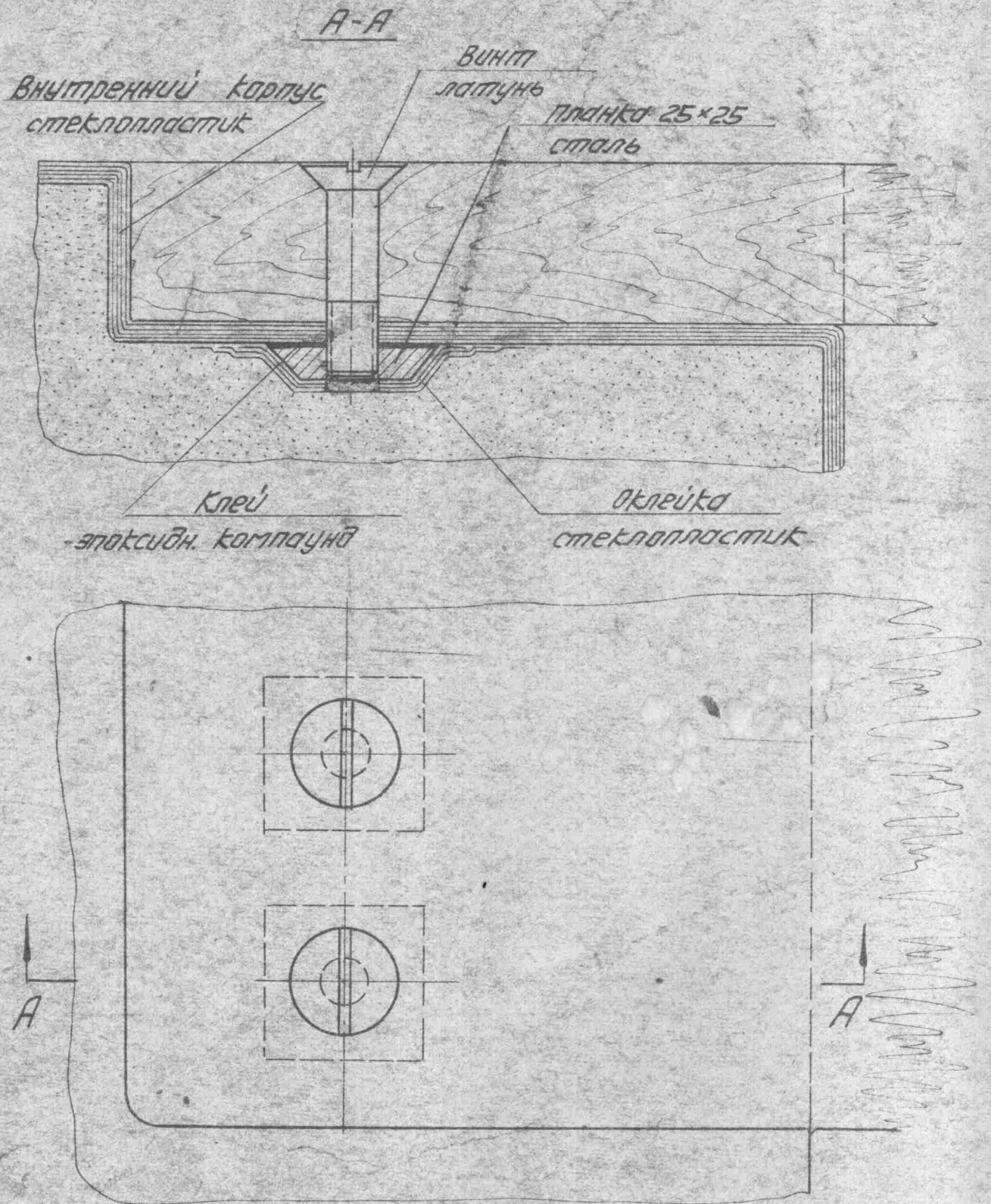


Рис. 33.

Крепление деревянных банок к обшивке
корпуса.

Лист	№	листа	Подпись	Дата

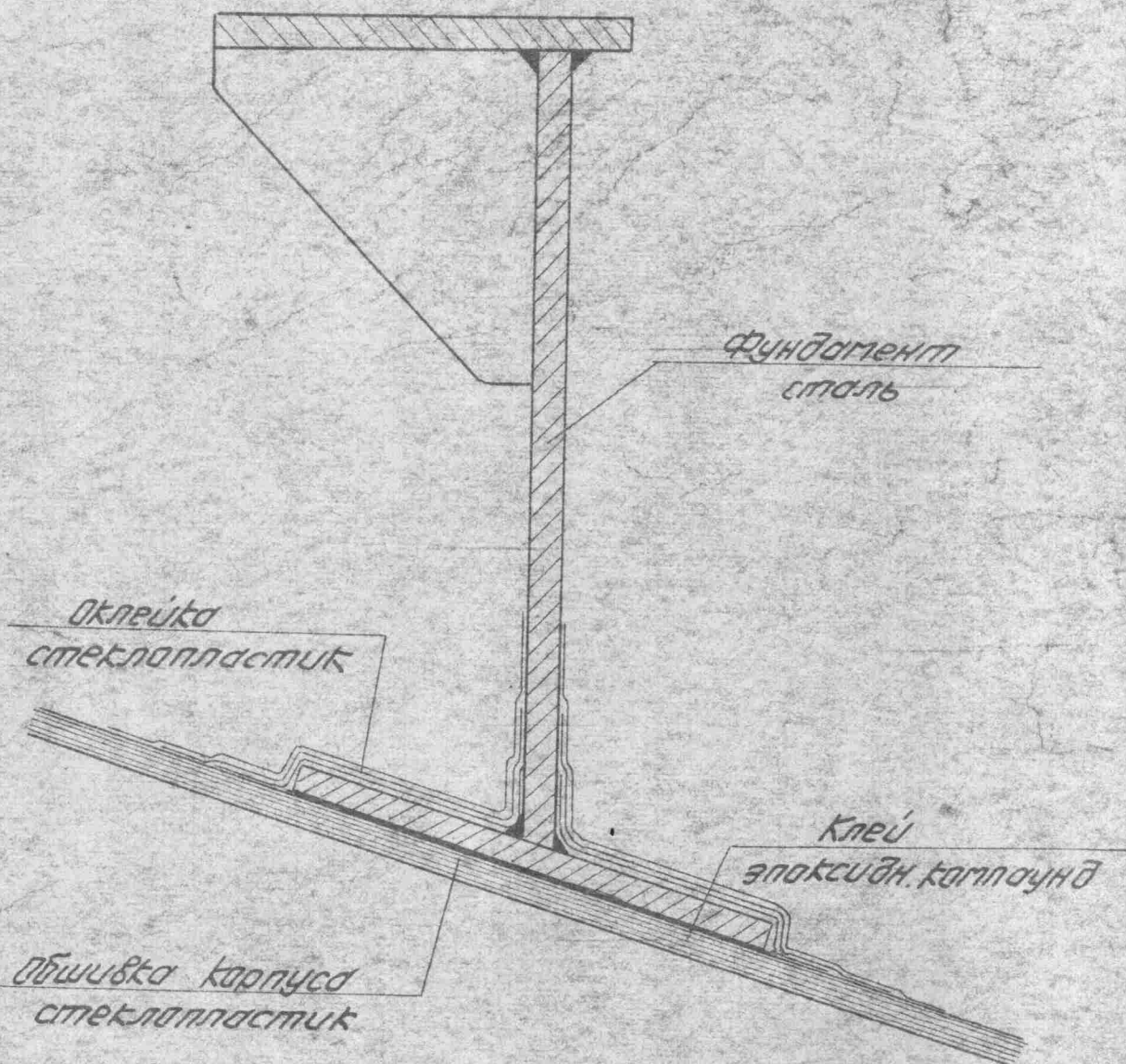


Рис. 35.

Соединение фундамента с обшивкой корпуса.

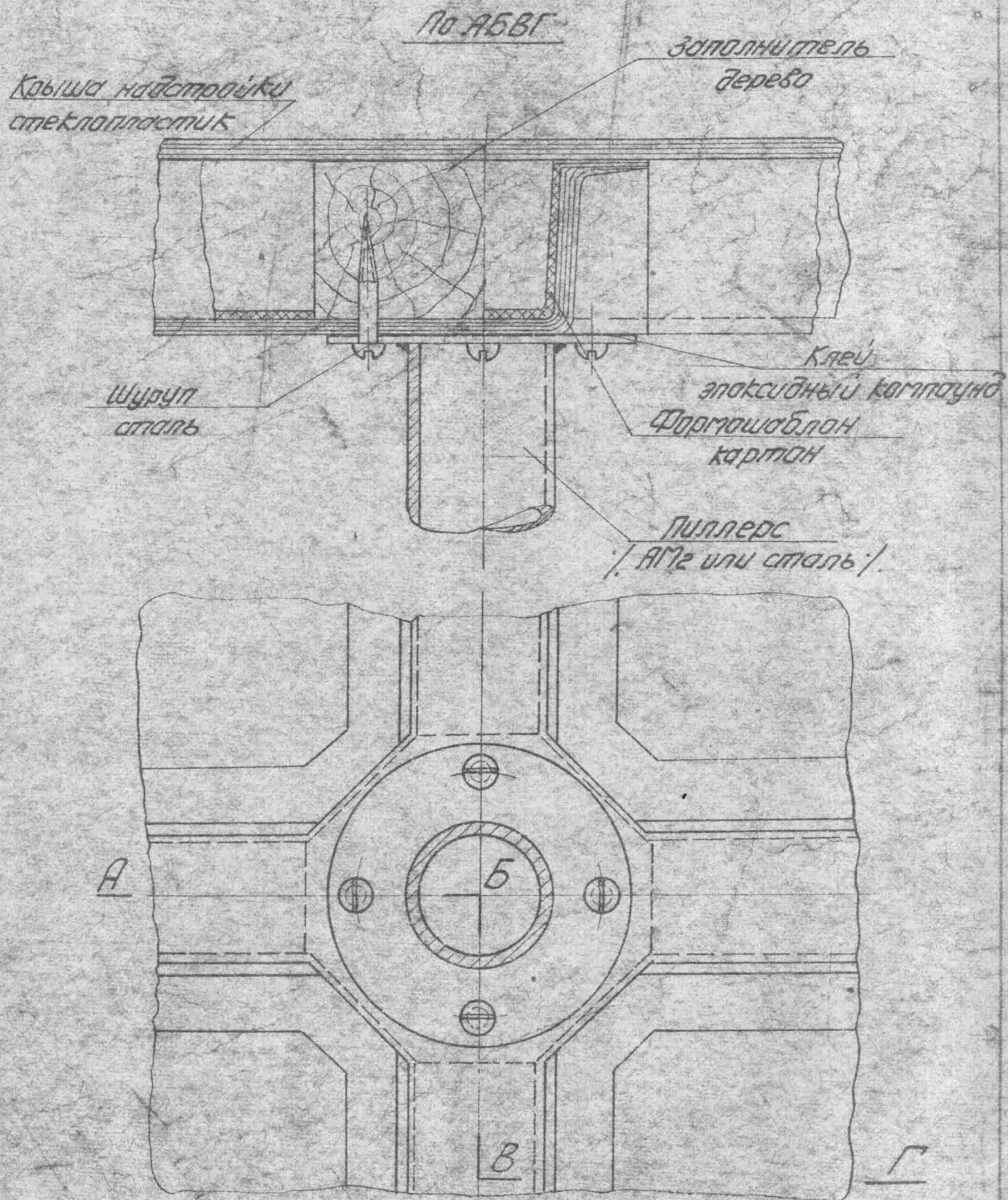


Рис. 36.

Соединение стального или дюралевого
пиллерса с крышей надстройки.

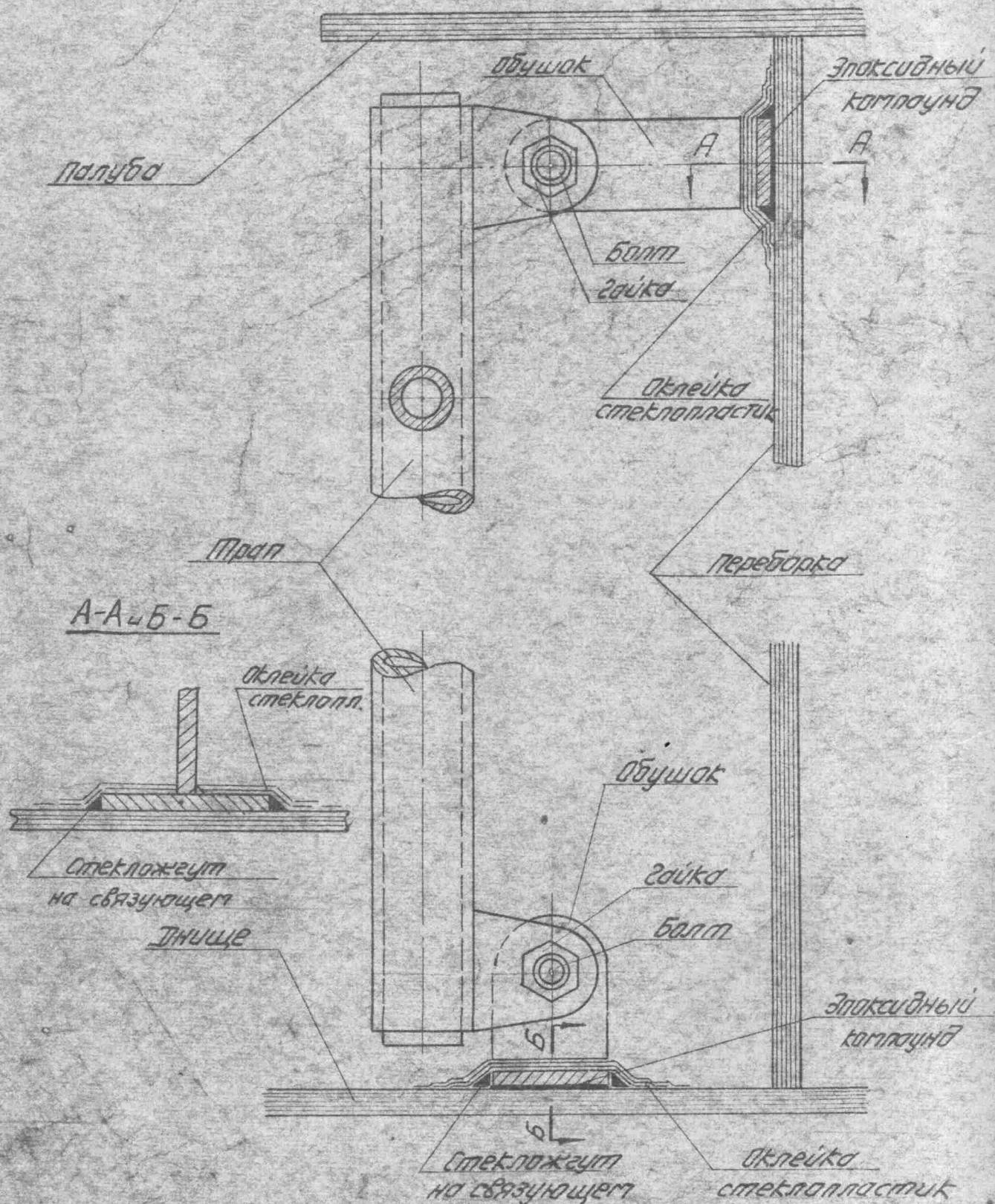


Рис. 37.

Соединение трапа с дном и переборкой.

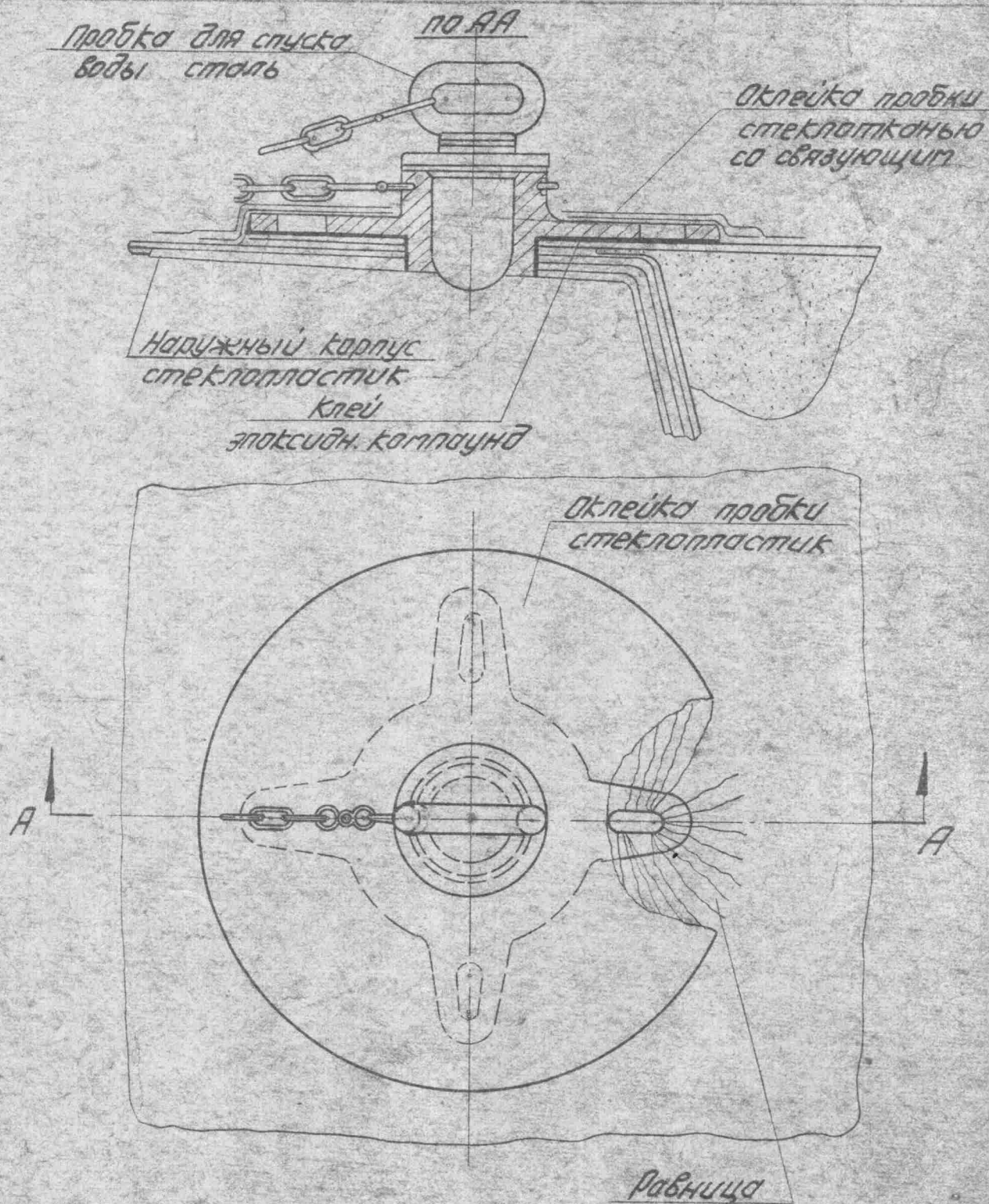


Рис. 38.

Крепление спусковой пробки к отсекам непотопляемости.

По А-А

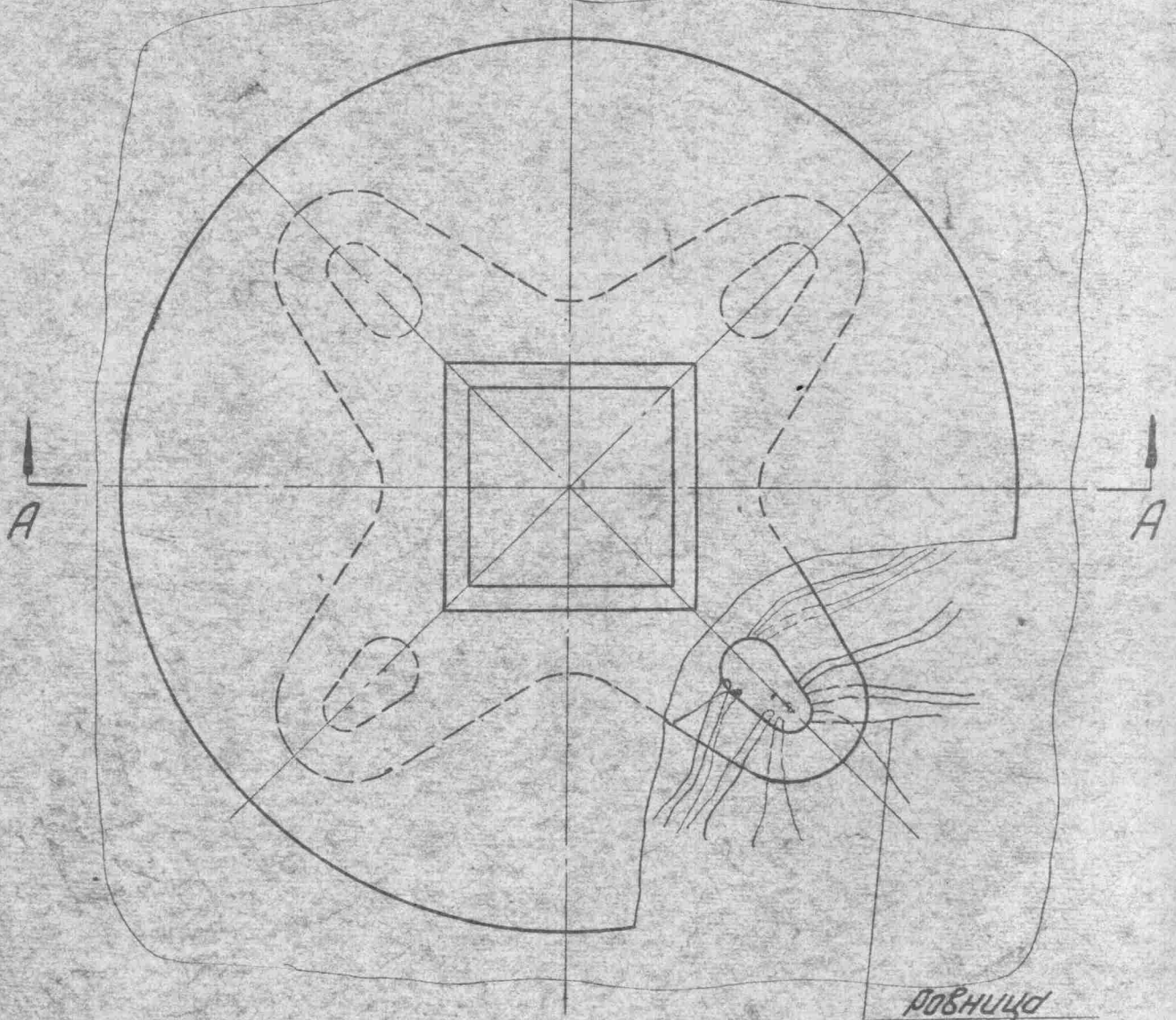
Оклеивка стелса
стеклопластикСтелс
стальКлей
эпоксидн. компаундЗаполнение кля
стекложгут на связующемВнутренняя
обшивка корпуса

Рис. 39.

Крепление стелса под мачту
к внутренней обшивке корпуса.

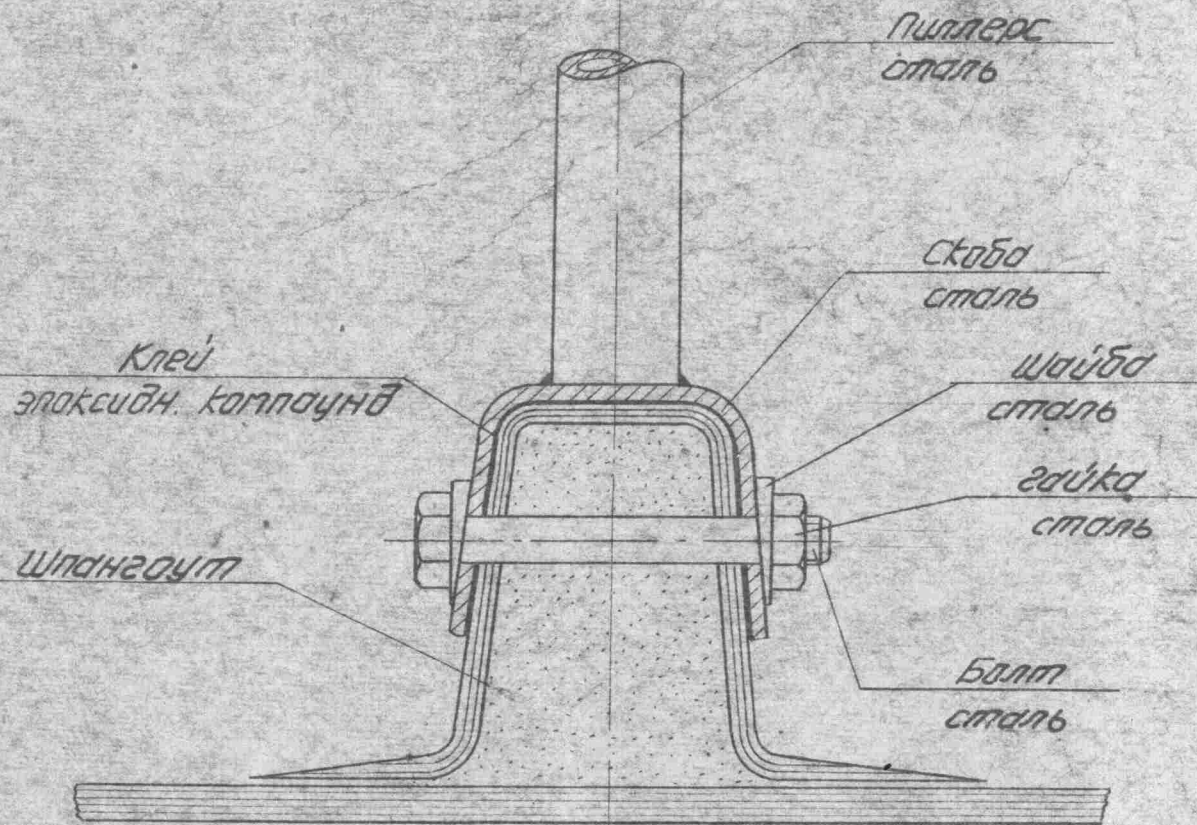


Рис. 40.

Крепление пуллера под гребную
банку с набором.

Инвент. №	подл.	Подпись и дата

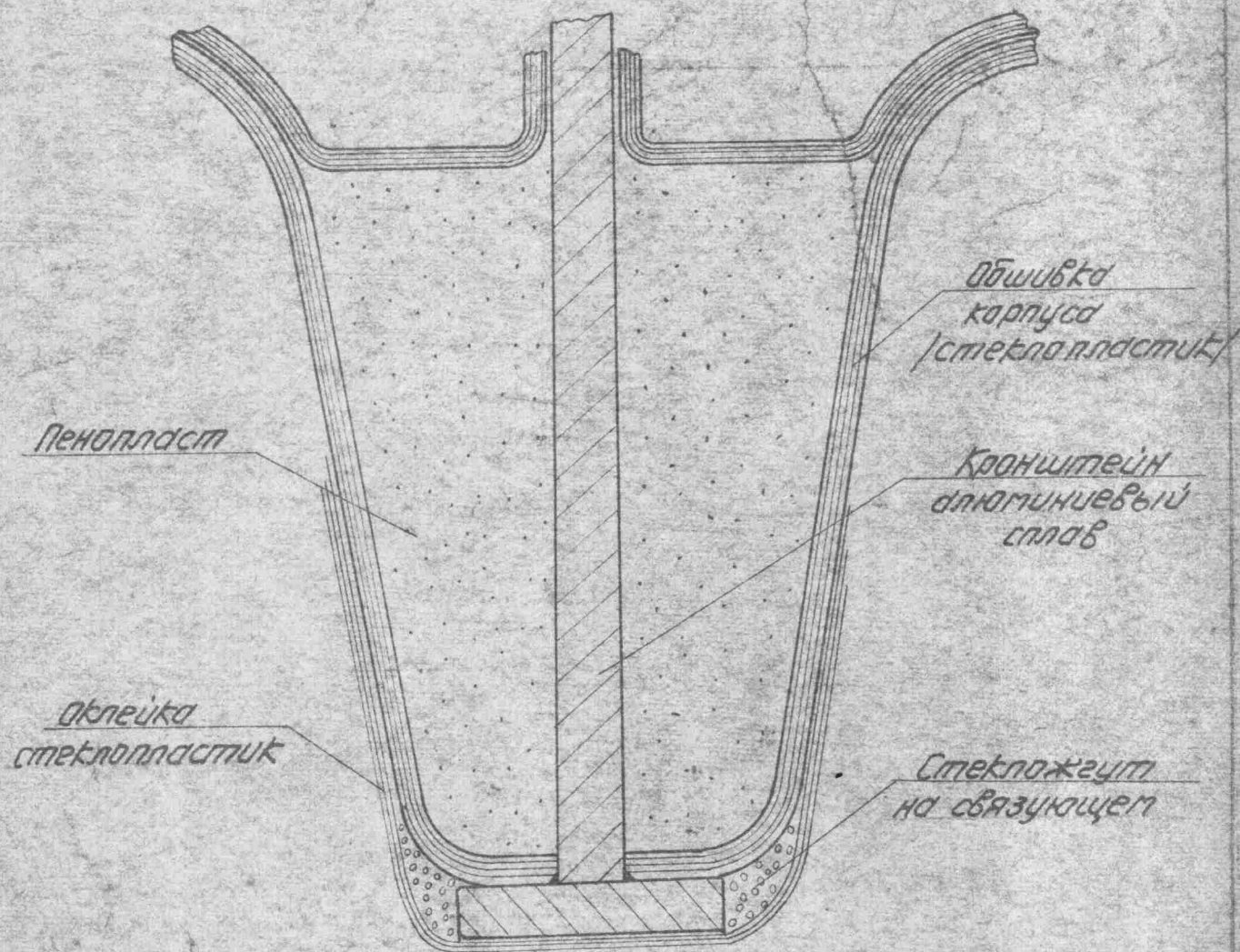


Рис 41

Крепление рытов
для подвѣсного устройства

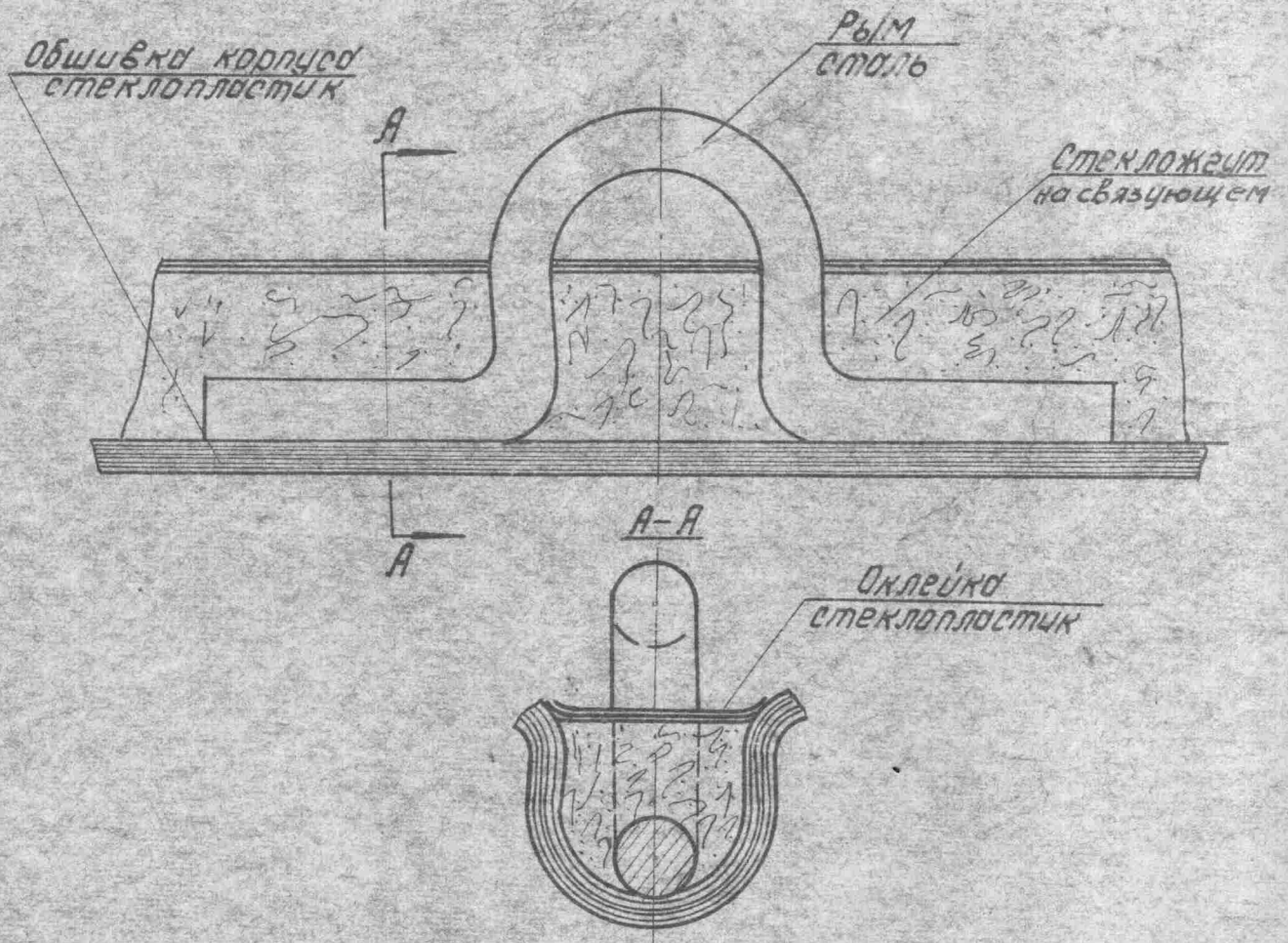


Рис. 42.

Крепление подъемного рыма к обшивке корпуса.

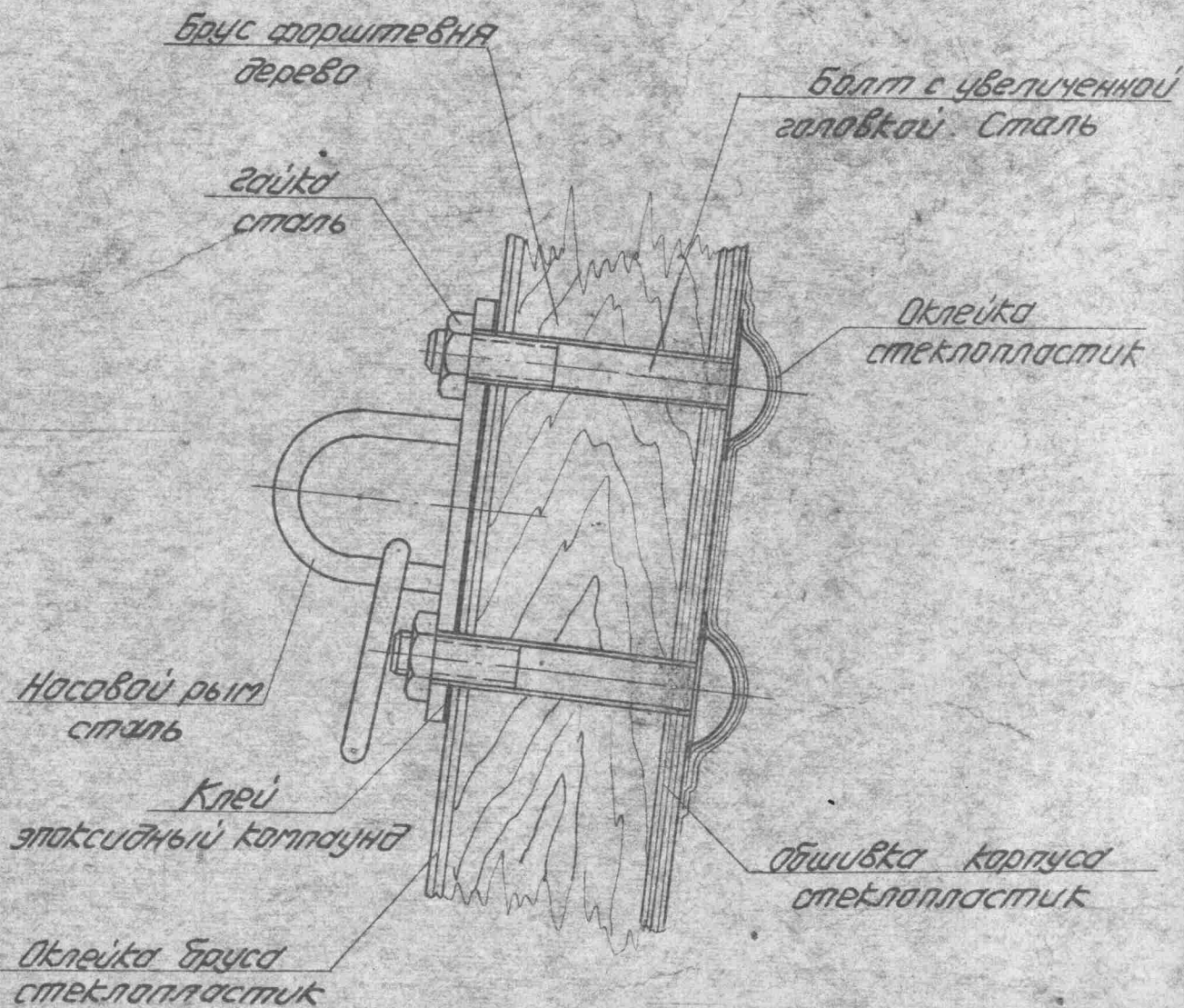


Рис. 43.

Крепление подвѣсного устройства
/рыма/ к фаншптевню.

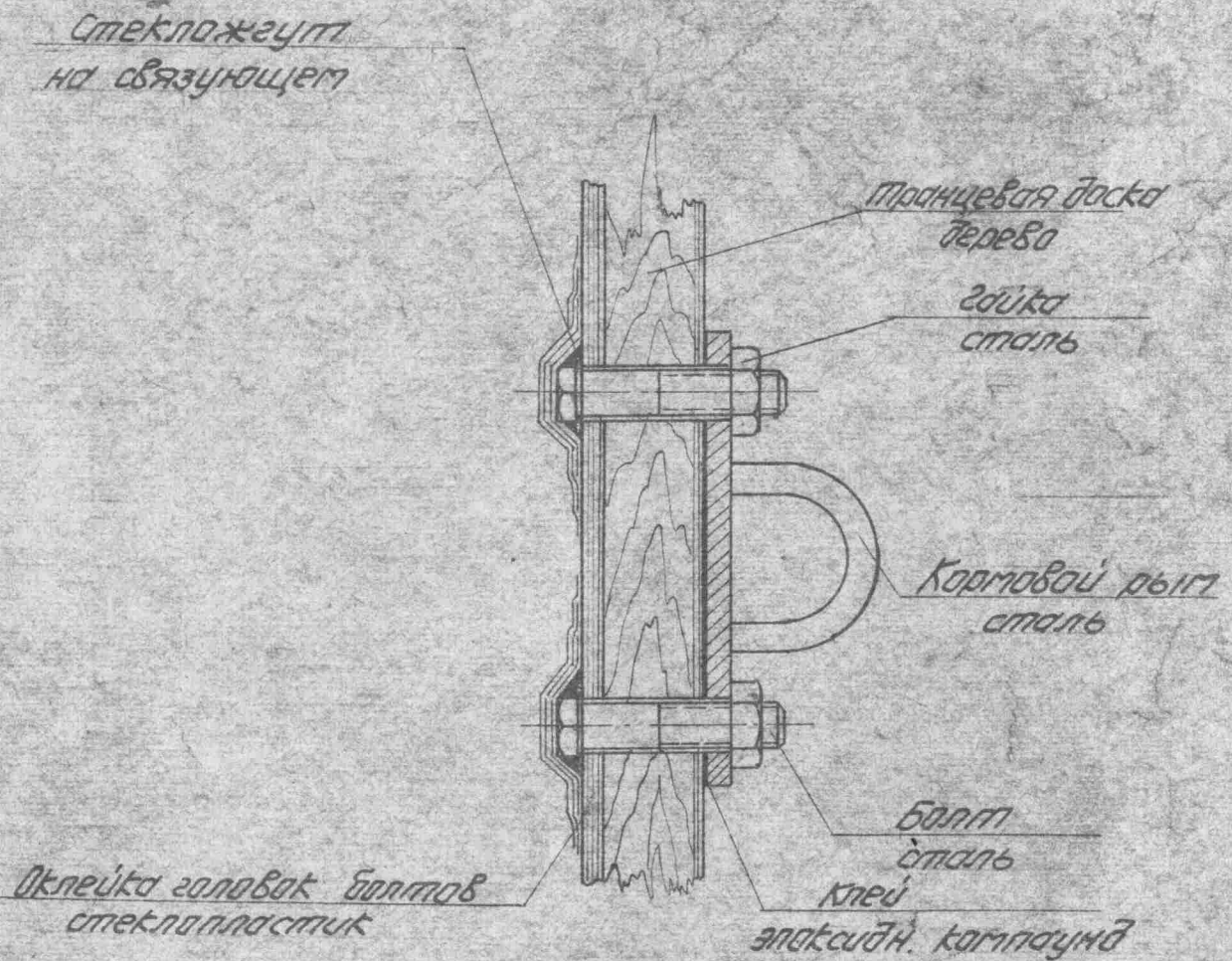


Рис. 44.

Крепление подвѣсного устройства /рыма/
к транцу.

Исполн.	Подпись и дата
Масштаб	

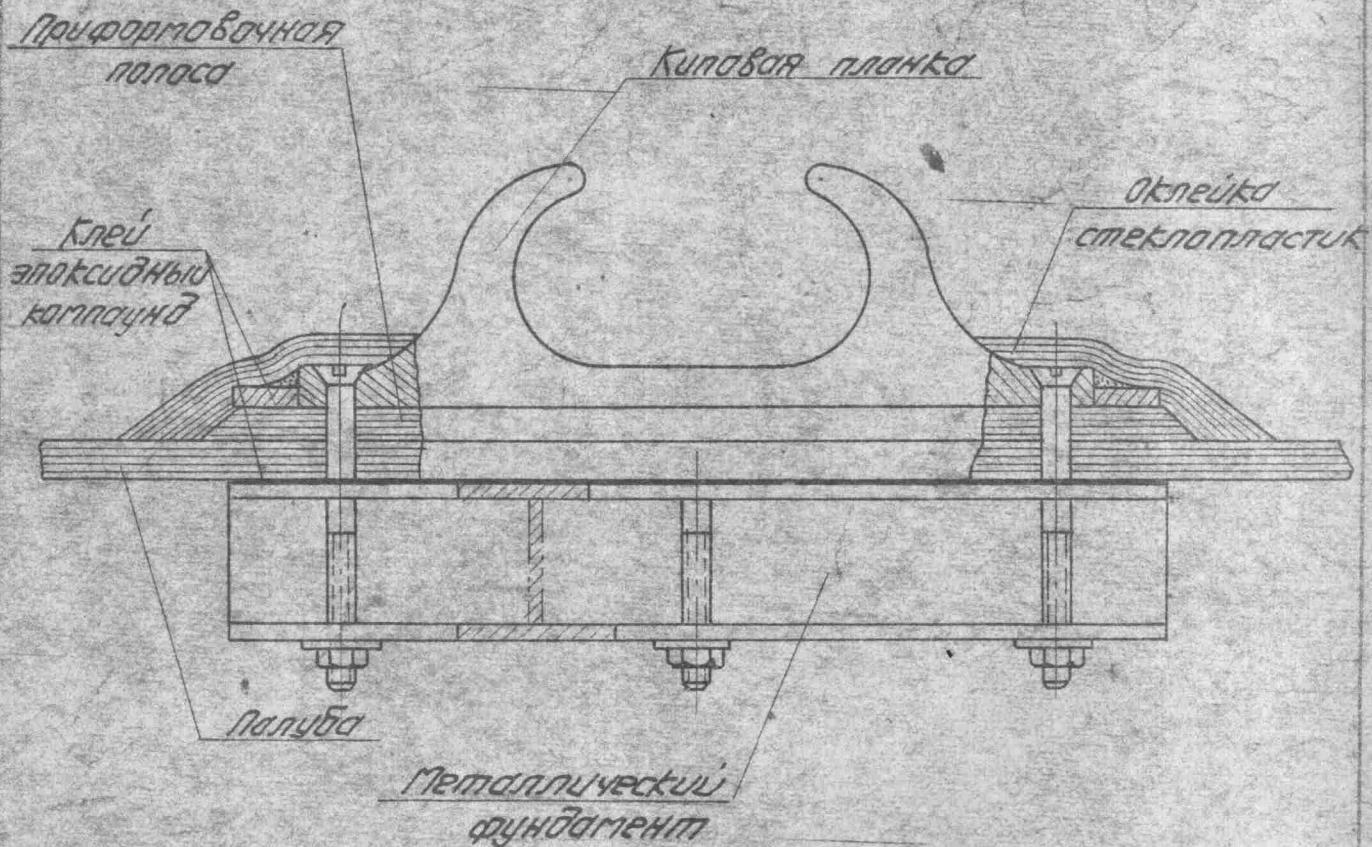
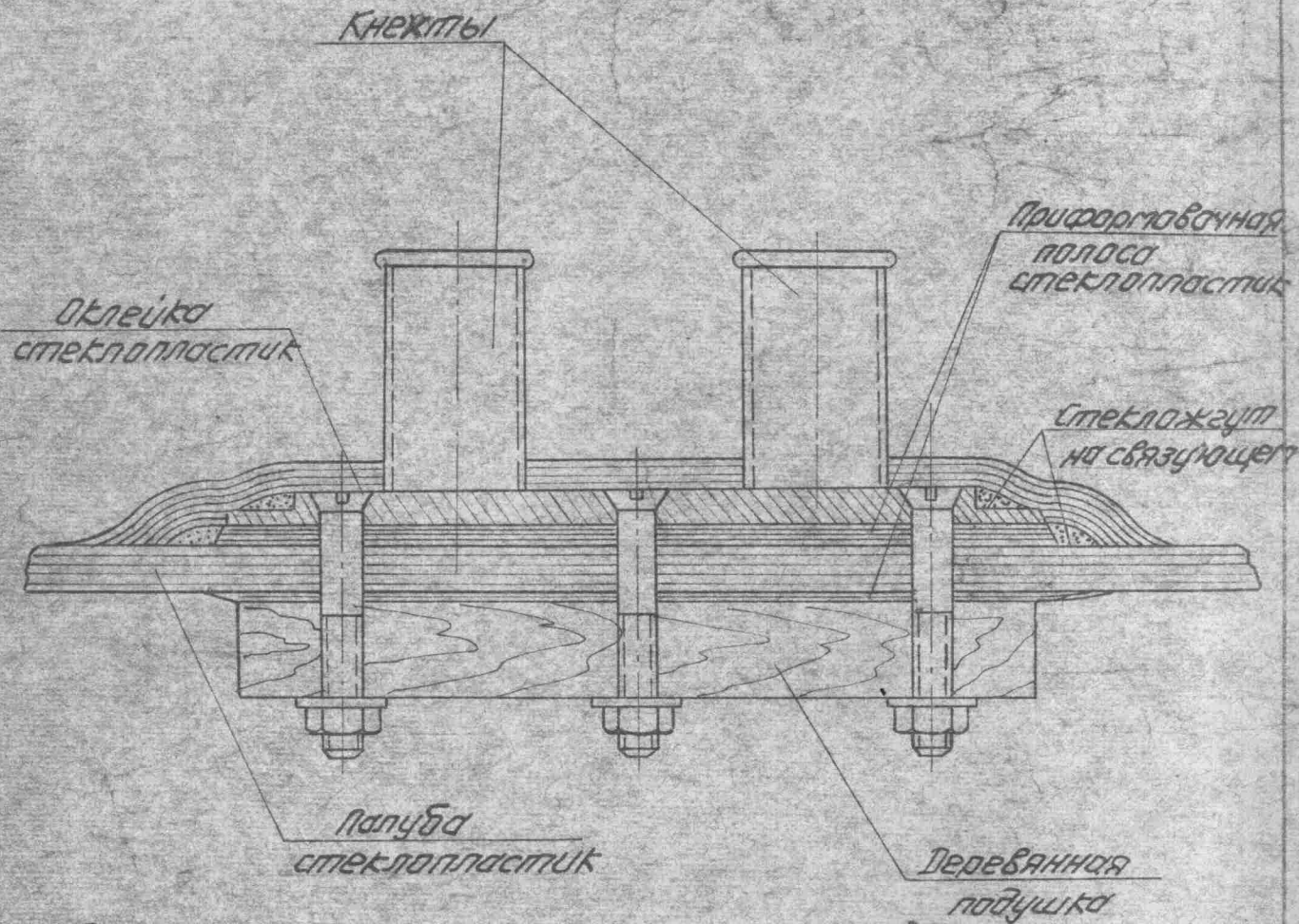


Рис. 45.

Совмещенное крепление килевой планки
с фундаментом к полубе.

Именн. № докум.	Подпись и дата



Примечание:
Установка кнехтов "деревянной" подушки
производится на сырую приформовочную ленту
из стеклоткани со связующим.

Рис. 46.

Крепление кнехтов к палубе.

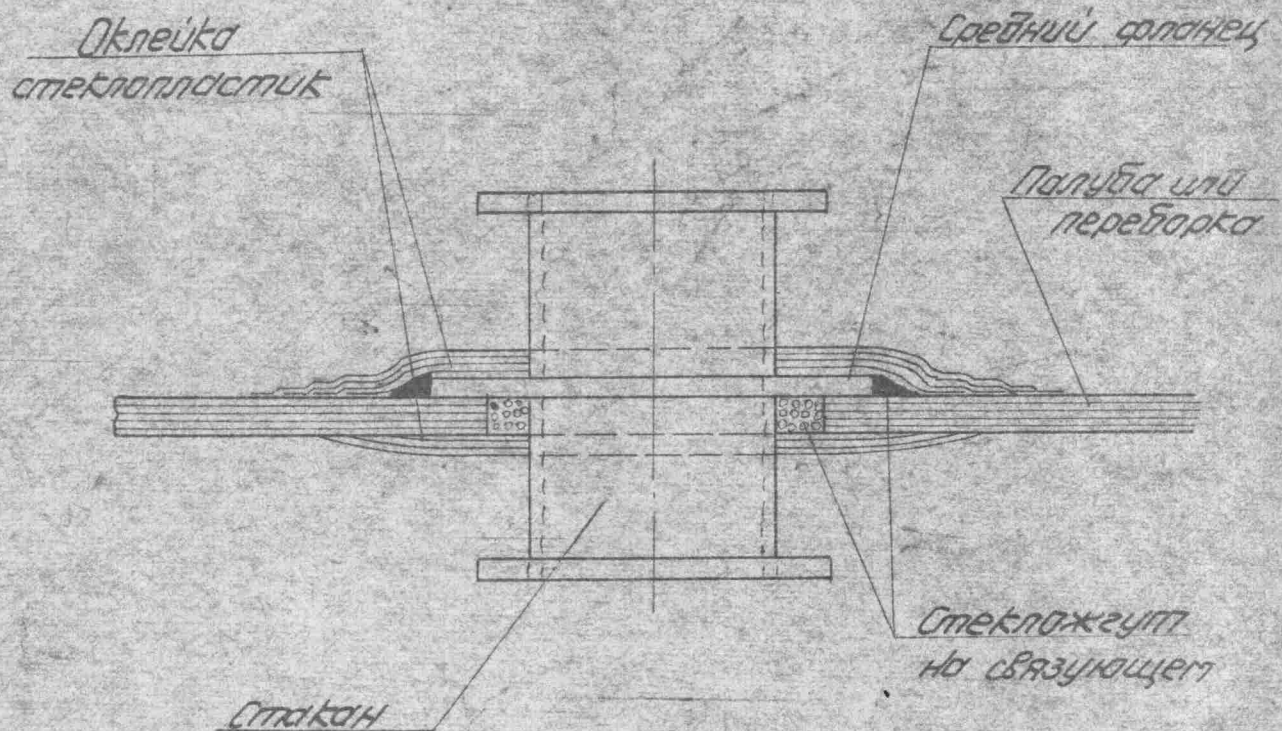


Рис. 47.

Крепление стаканов к палубе и переборкам.

Исполн.	Провер.
Директ. по воор.	Директ. по воор.

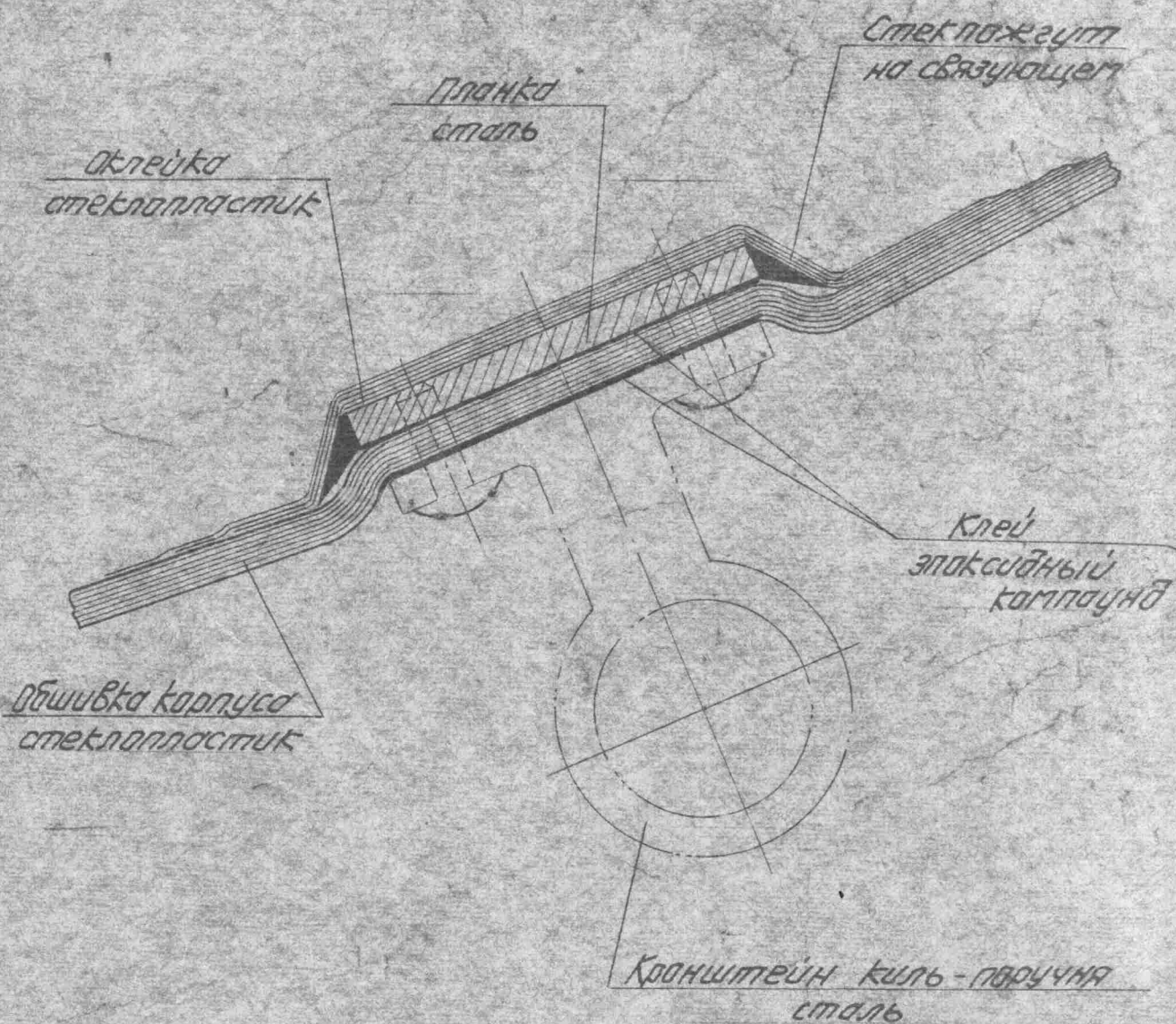


Рис. 48.

Крепление кранштейна киль-паручня
к обшивке корпуса.

Исполн.	№	подп.	Подпись и дата

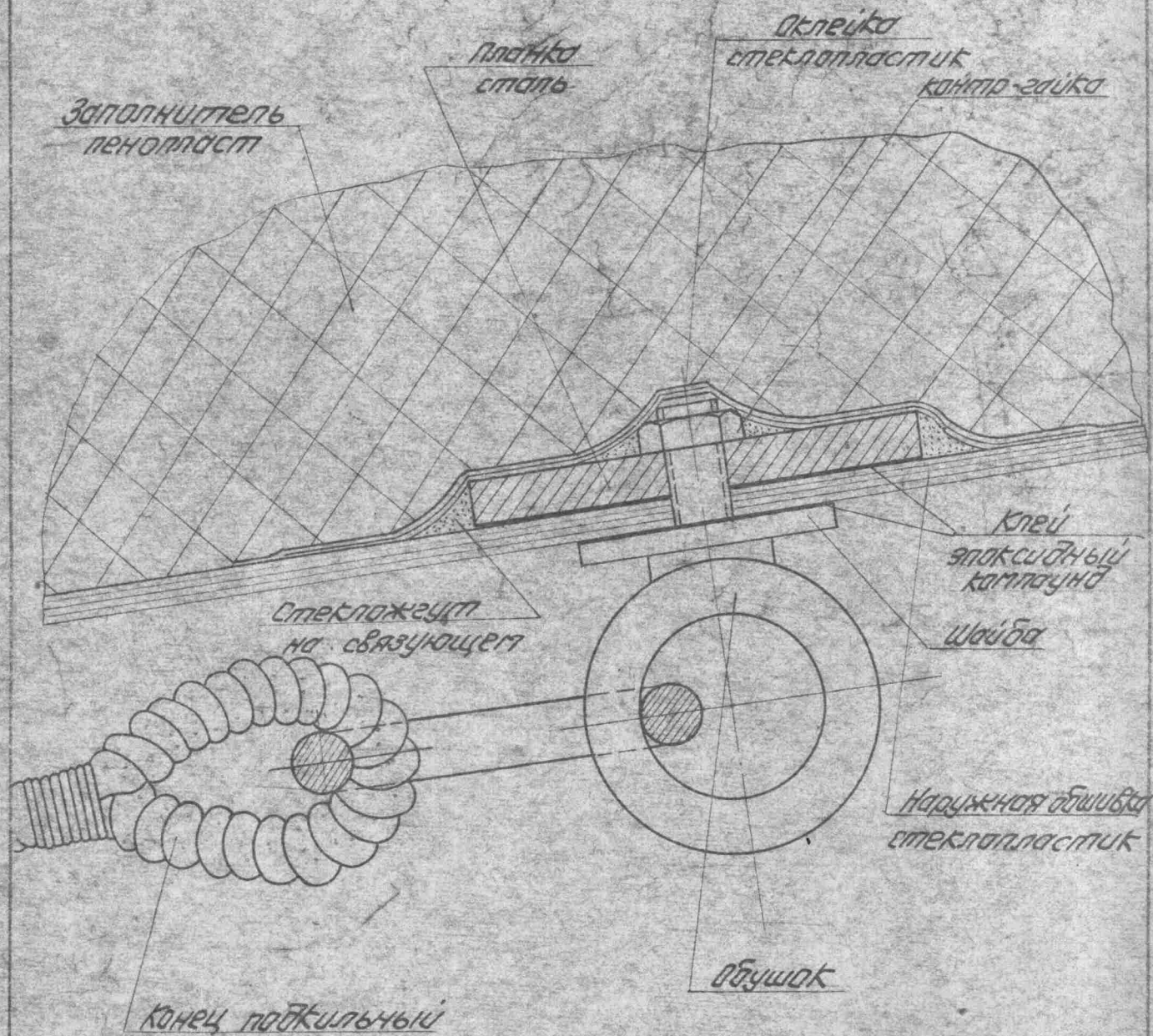


Рис. 49.

Крепление обушка подкильных концов к обшивке корпуса.

Исполн.	№ докум.	Получено и дата

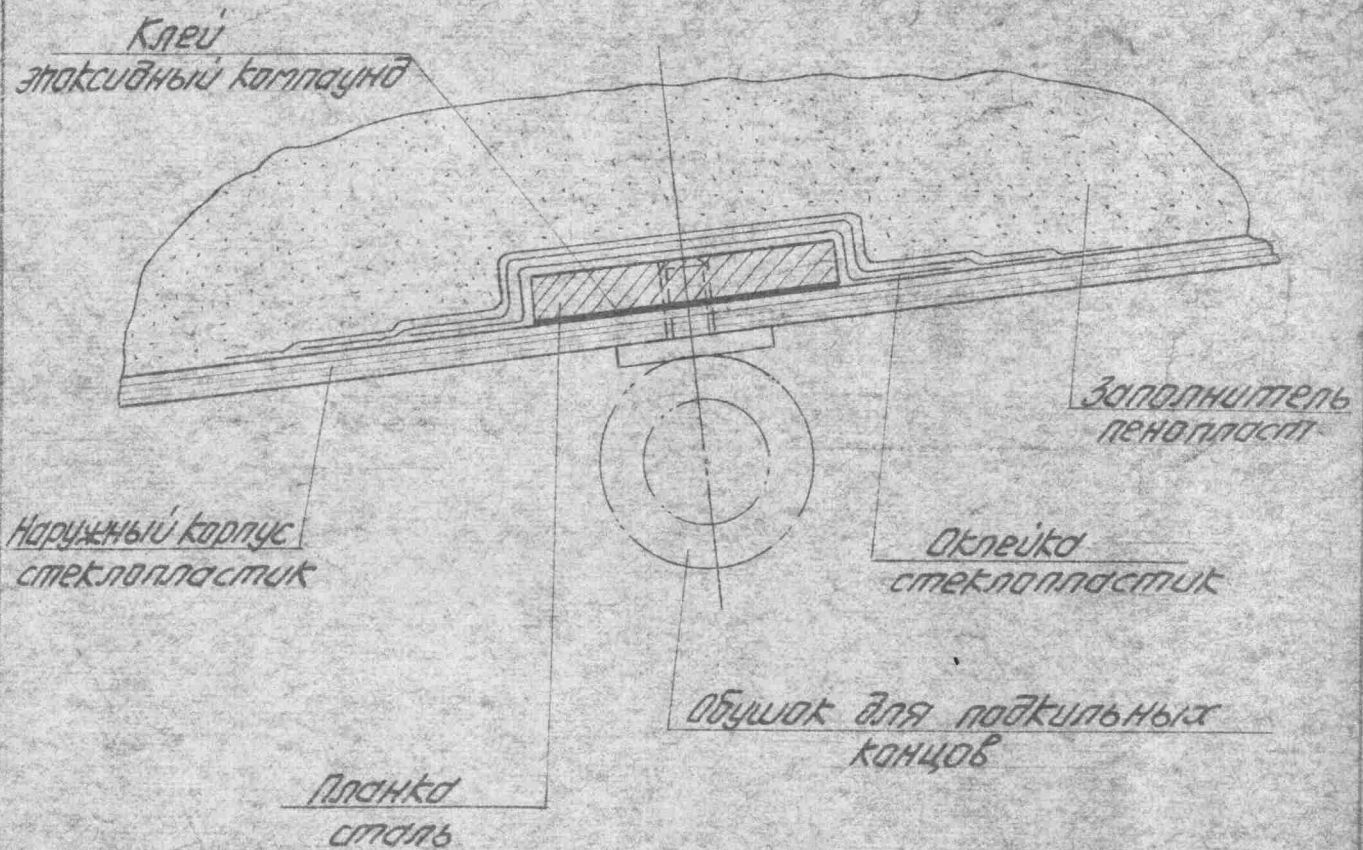


Рис. 50.

Крепление обушков подкильных концов
к обшивке корпуса.

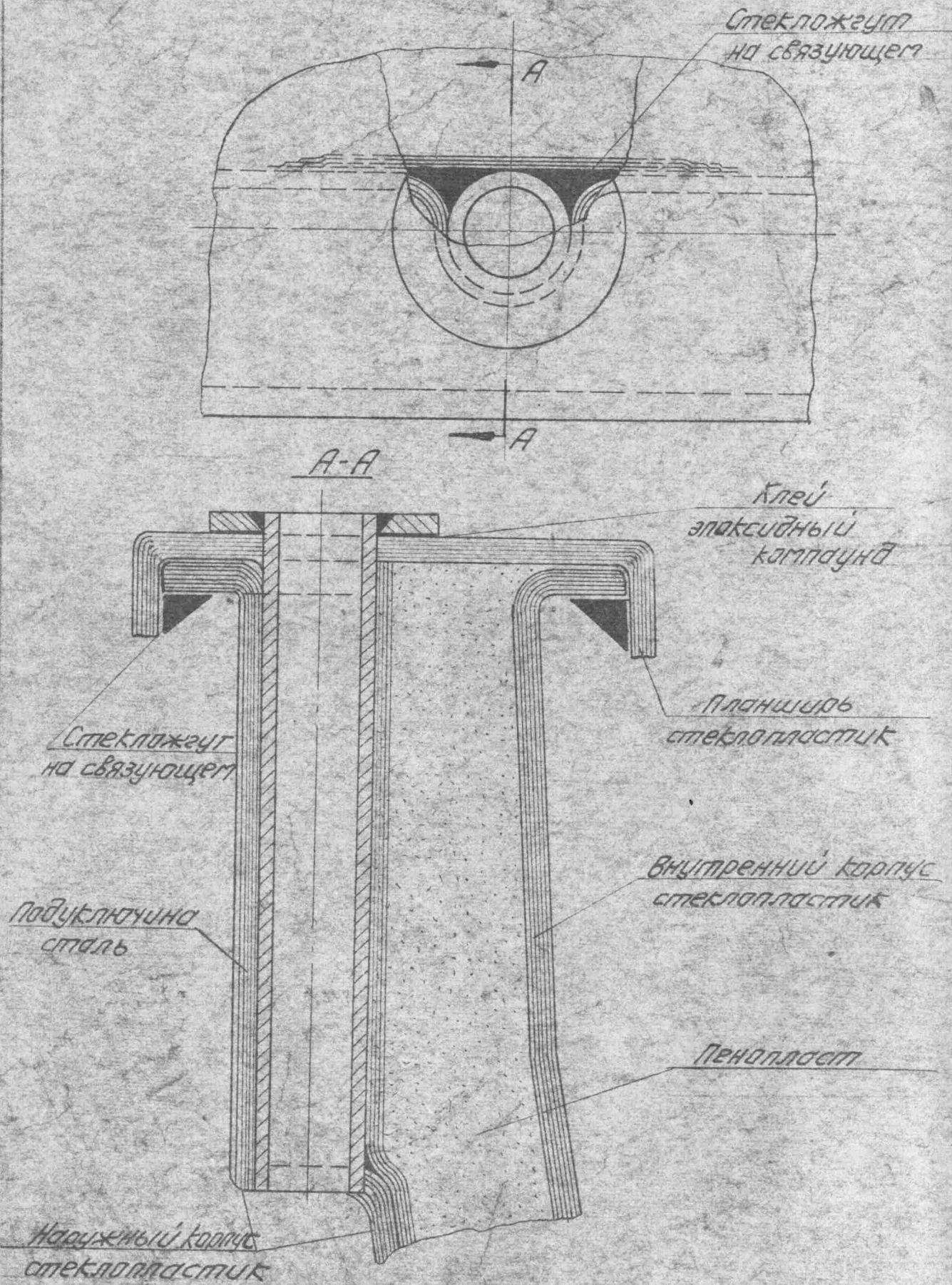


Рис. 51

Крепление подключин в трехслойных конструкциях.

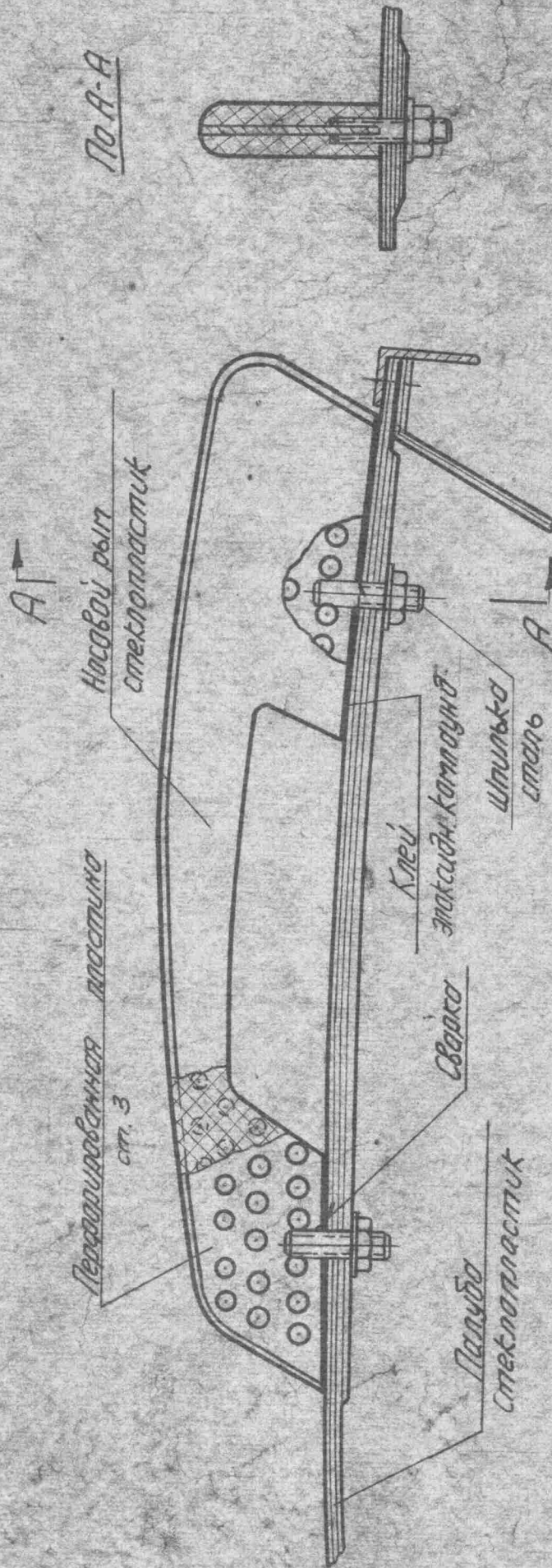


Рис. 52.

Крепление насосного рычага к палубе.

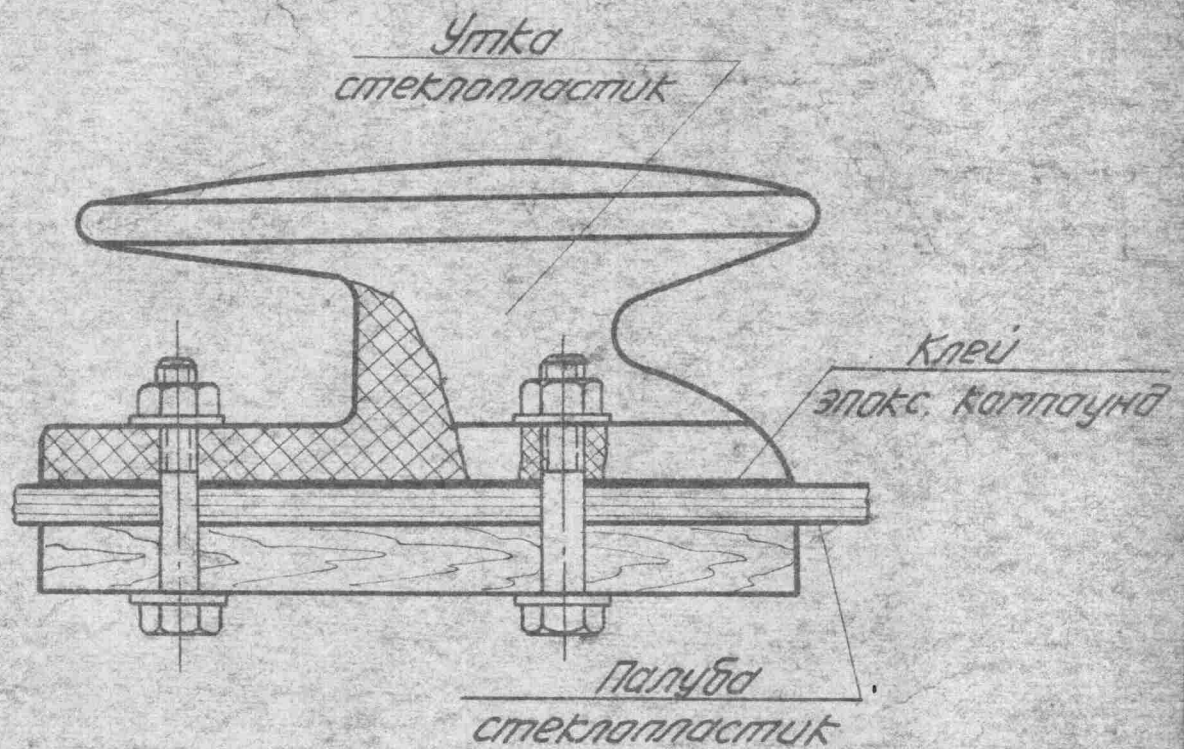


Рис. 53.

Крепление утки к палубе.

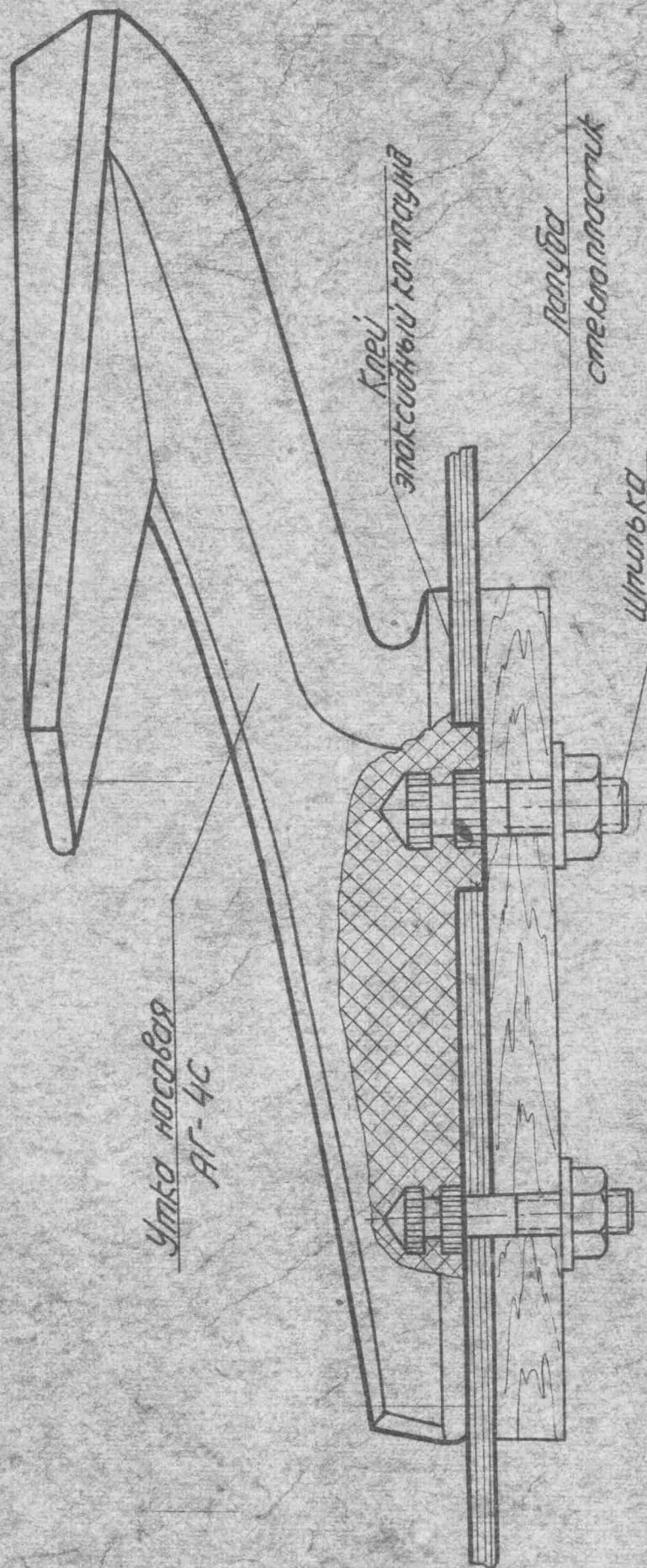


Рис. 54.
Крепление утки насосной к полубе.

Главный инженер отделения *Нильс М. Лукьянов* /
 Нач. лаборатории 18.12.63

руководитель темы *Савин* / Катков /

Ст. инженер *Борисов* 16.12.63 / Ермаков /

и.о. инженера *Мин* / Махов /